



LAGUNA

151-Fusion1

Fusion 1 Diskinis pjūklas

Naudojimo instrukcijos



Gamintojas

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksasas, 75050
JAV

Telefonas: +1 800-234-1976

Interneto svetainė: www.lagunatools.com

Platintojas

IGM tools and machines s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuhoměřice
Čekijos Respublika, ES

Telefonas: +420 220 950 910

El. paštas: sales@igmtools.com

Interneto svetainė: www.igmtools.com

2024-08-05

151-Fusion1 LAGUNA stalo pjūklo vadovas LT v5.02.01 A4ob



PDF ONLINE
www.igmtools.info





ES ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes
(Gamintojas)

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, JAV

Pareiškiame, kad produktas: diskinis pjūklas

Modelio pavadinimas: Fusion1: Fusion2 ir Fusion3

Jie atitinka pagrindinius saugos reikalavimus, nustatytus atitinkamoje Europos direktyvoje:
MD sertifikatas EB tipo bandymui (2006/42/EB) su atnaujintais standartais ir papildytas LVD atitikties sertifikatu (2014/35/ES).

Techninius dokumentus ES rengiantis asmuo:
Pavadinimas: IGM nastroje a stroje s.r.o.
Adresas: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67
Tel.: +420 220 950 910
El. paštas: sales@igmtools.com

Naudotojas privalo laikytis montavimo ir prijungimo nurodymų, pateiktų instrukcijose ir techniniuose montavimo dokumentuose.

Jie pagrįsti šiais standartais:

- EN ISO 19085-1:2021
Medienos apdirbimo mašinos. Sauga. 1 dalis.
- EN ISO 19085-9:2020
Medienos apdirbimo mašinos. Sauga. 9 dalis. Stalo diskiniai pjūklai (su stumdomuoju stalu ir be jo)

Jis yra atsakingas už dokumentaciją: Produktų valdymas, Laguna Tools Inc.

Vardas ir pavardė : Stephen Stoppenbrink / generalinis direktorius
Pareigos

Įgalioto asmens parašas :

Data : 01.07.2024

Vieta : Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Teksasas, 75050, JAV

Telefonas: +1 949 474-1200

Faksas: +1 949 474-0150



LT – lietuvių kalba

Naudojimo instrukcijos (originalių instrukcijų mašininis vertimas)

Gerbiamas kliente,

Dėkojame už pirkinį ir sveikiname IGM "Laguna Tools" savininkų grupėje. Suprantame, kad šiandien rinkoje yra daugybė medžio apdirbimo prekių ženklų, todėl vertiname, kad nusprendėte įsigyti IGM "Laguna Tools" stakles.

Kiekvienos "Laguna Tools" staklės buvo kruopščiai suprojektuotos atsižvelgiant į kliento poreikius. Įgijusi praktinės patirties, "Laguna Tools" nuolat kuria naujoviškas ir profesionalias stakles. Mašinas, kurios įkvepia kurti meno kūrinis ir su kuriomis malonu dirbti.

Turinys

1. Atitikties deklaracija	4
1.1 Garantija	4
2. Apie vadovą	4
3. Mašinos specifikacija	4
3.1 Mašinos sudedamosios dalys	4
3.2 Techniniai duomenys	4
4. Bendroji darbo sauga	5
4.1 Naudojimasis mašina	5
4.2 Darbo sritis	5
4.3 Asmeninė sauga	5
4.4 Naudojimasis mašina	6
4.5 Pastaba dėl saugos funkcijų	6
4.6 Įspėjimai dėl pjūklo elementų	7
4.7 Atitrūkimo priežastys ir susiję pavojai	7
4.8 Saugos įspėjimas dirbant su pjūklu	7
4.9 Elektros laidai	8
4.10 Įžeminimas	8
4.11 Pranešimas	8
4.12 Pastaba dėl saugos ir teisingo mašinos naudojimo	8
5. Mašinos dalies aprašymas	9
5.1 Kontrolė	9
6. Mašinos nustatymas	10
6.1 Mašinos perėmimas ir išpakavimas	10
6.2 Pristatymo turinys	11
6.3 Atskirų dalių apžvalga	11
6.4 Mašinos nustatymas	12
6.5 Stalo įdėklo montavimas ir (arba) išmontavimas	14
6.6 Saugos įtaisų įrengimas ir (arba) pašalinimas	15
6.7 Pjūklo disko keitimas	17
7. Mašinų pakeitimai	18
7.1 Išilginės liniuotės reguliavimas	18
7.2 Kampų liniuotės nustatymas	20
7.3 Lentelės koregavimai	21
7.4 Pakreipimo ir veleno reguliavimas	21
7.5 Saugos funkcijų reguliavimas	24
7.6 Medžiagų tiektuvai	25
8. Pjūvių tipai	26
8.1 Išilginis pjūvis	26
8.2 Kampinis išilginis pjūvis	27

8.3 Išilginis mažesnių ruošinių pjūvimas.....	27
8.4 Skersinis pjūvis	27
8.5 Kampinis skerspjūvis	27
8.6 Nuožulnūs pjūvis	27
9. Priežiūra.....	28
9.1 Pjūklo įrenginio sudedamųjų dalių žemėlapis	28
10. Gedimų šalinimas	29
11. Elektros schema ir dalių sąrašas	30

1. Atitikties deklaracija

Pareiškiamo, kad šis gaminys atitinka šio vadovo 2 puslapyje išvardytas direktyvas ir standartus.

1.1 Garantija

IGM tools and machines s.r.o. visada siekia pateikti kokybišką ir efektyvų produktą. Garantija taikoma pagal galiojančias IGM nástroje a stroje s.r.o. sąlygas.

2. Apie vadovą

Šio vadovo tikslas - išsamiai aprašyti naujojo įrenginio nustatymus, priežiūrą ir reguliavimą. Be bendrųjų saugos instrukcijų, šiame vadove NĖRA aprašyta medžio ar metalo apdirbimo įranga ir atitinkamos saugos priemonės, būtinos saugiam darbui. Yra keletas organizacijų, išleidusių leidinius apie saugų šios mašinos valdymą, techniką ir tinkamą naudojimą.

3. Mašinos specifikacija

3.1 Mašinos sudedamosios dalys

Profesionalus stalo įdėklas (montuojamas ant pjūklo)

250 mm diskas (sumontuotas ant pjūklo) Atidarymo pleištas (sumontuotas ant pjūklo) Kampinė liniuotė (ant pjūklo šono)

Priedų laikikliai (sumontuoti ant pjūklo)

Išilginė liniuotė

Disko dangtelis

Veleno

veržliaraktis



Montavimo

veržliarakčiai

3.2 Techniniai duomenys

Maitinimo šaltinis

230 V / 50 Hz / 1 fazė

Variklio tipas

Sinchroninis kintamosios srovės variklis su TEFC kondensatoriumi

Energijos suvartojimas

1450 W

Galia

1100 W

Variklio sūkių skaičius

2850 aps/min

Srovė esant maksimaliai apkrovai

6,5 A

Paleidimo kondensatorius

200 µF

Kondensatorius

35 µF

Jungiklio tipas

Magnetinis su apsauga nuo perkrovos

Jėgos perdavimas

Krumplinis diržas 142J FJ

Maitinimo kabelis

2 m / H07RNF

Kištukas

CEE 7/7

Bendra

Pagrindo planas (DxP)

565 x 520 mm

Mašinos matmenys (LxŠxV)

1550 x 1565 x 1100 mm

Pakuotės matmenys (DxŠxVxH)

1330 x 700 x 790 mm

- Kartono dėžutė

1330 x 700 x 790 mm

Mašinos svoris

110 kg

Transportavimo svoris

120 kg

Ekstrakcija

100 mm, min. 934 m³/h

Svertinis garso slėgio lygis LpA

72,6 dB

Svertinis garso galios lygis LWA

88,4 dB

Pjūklo specifikacijos

Ratų skersmuo	250 mm
Disko prispaudimas	30 mm
Veleno greitis	3800 aps/min
Disko sukimasis	Prieš laikrodžio rodyklę
Didžiausias pjovimo plotis	765 mm dešinėje (1320,8 mm su prailginimu), 300 mm kairėje
Maksimalus pjovimo aukštis 90° kampu	79 mm
Maksimalus pjovimo aukštis 45° kampu	56 mm
Disko posvyris	45° į kairę, 3° veleno reguliavimas
Stalo matmenys (DxŠ)	792 x 1116 mm
Stalo su prailginimu matmenys (DxŠ)	792 x 1629 mm
Šoninių staliukų matmenys (DxŠ)	792 x 305 mm
Kampinės liniuotės griovelis	19 ir 23 mm, T formos griovelis
Išilginės liniuotės tipas	Reguliuojama liniuotė su ekscentrine
Liniuotės matmenys (DxŠxVxH)	670 x 80 x 17 mm
Pjūklo disko įdėklo tipas	Profesionalus stalo įdėklas
Įdėklo matmenys (LxŠxV)	372 x 104,5 x 13 mm
Darbinis aukštis (žemė - stalas)	876 mm

4. Bendroji darbo sauga

Pastaba: perskaitykite visas saugos instrukcijas. Nesilaikant saugos instrukcijų, gali būti sugadinta mašina ir sunkiai sužalotas operatorius bei pašaliniai asmenys. Saugokite visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtumėte su jais susipažinti ateityje.

4.1 Naudojimasis mašina

Stalo pjūklas ir liniuotės skirti naudoti tik šiais tikslais:

- laminuotos ir nelaminuotos medžiagos (pvz., medžio drožlių plokštės, MDF, lentjuostės...)
- Medžio masyvas
- Gipso plokštės, fanera su tinkamu tvirtinimo įtaisu
- Matmenų požiūriu stabilūs plastikai (termoreaktyvūs ir termoplastiški). Pjaunant šias medžiagas paprastai nekyla pavojaus dėl dulkių, drožlių ir terminio skilimo produktų.

Įrankiai:

- Pasirinktas pjūklo diskas turi būti tinkamas konkrečiam darbui ir konkrečiai medžiagai.
- Pjūklui tinka tik iki 250 mm skersmens peiliai su mikrogrūdinio karbido dantukais, kurių prispaudimo skylės dydis yra 30 mm.
- Pjūkle negalima naudoti peilių iš greitapjovio plieno arba chromo-vanadžio peilių.
- Pjūklai ir jų tvirtinimo įtaisai turi atitikti standartą EN 847-1:2013.

Lentpjūvės vieta:

- Mašinos negalima naudoti lauke arba patalpose, kuriose yra drėgmės ar sprogo pavojus.
- Įrenginys turi būti naudojamas su tinkama ištraukimo sistema.
- Tinkama aplinkos temperatūra: nuo + 10 °C iki + 35 °C.
- Tinkamas aukštis: iki 1000 m virš jūros lygio.
- Drėgmė: ne didesnė kaip 50 %, esant 35 °C temperatūrai.
- Naudojimas pagal paskirtį taip pat apima mūsų nurodytų eksploataavimo, techninės priežiūros ir remonto sąlygų bei saugos informacijos, pateiktos šiame vadove, laikymąsi.
- Stalo pjūklą naudoti, montuoti ir prižiūrėti gali tik asmenys, kurie yra susipažinę su mašina ir žino apie pavojus.
- Būtina laikytis atitinkamų nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių ir kitų visuotinai pripažintų techninės saugos taisyklių.
- Remonto darbus turi atlikti įgaliotas asmuo. Galima naudoti tik originalias atsargines dalis. Mes neprisiimame jokios garantijos dėl žalos, atsiradusios naudojant neoriginalias atsargines dalis.

Įspėjimas: draudžiama naudoti mašiną aplinkoje, kurioje yra sprogo pavojus!

4.2 Darbo sritis

- Laikykite mašiną vaikams ir asmenims, nemokantiems ja naudotis, nepasiekiamoje vietoje. Neleiskite pašaliniams asmenims liesti mašinos arba maitinimo laido. Darbo vietoje turi būti tik mašinos operatorius.
- Palaikykite švarų ir gerai apšviestą darbo paviršių. Nešvarus darbo paviršius gali apriboti mašinos naudojimą ir sukelti sužalojimų.
- Įsitikinkite, kad darbo vieta yra saugi ir neprieinama neapmokytiems asmenims ir vaikams. Jei įmanoma, užrakinkite mašinas ir darbo vietas ir palikite visas mašinas atjungtas nuo elektros tinklo.
- Nelaikykite ir neišmeskite mašinos ar jos dalių drėgnose, drėgnose ar pavojingose vietose. Niekada nenaudokite mašinos drėgnoje ar šlapioje aplinkoje; kyla rimtas elektros smūgio pavojus. Dėl tokios aplinkos poveikio gali būti sugadinta mašina arba sužeistas operatorius. Nenaudokite mašinos esant degių skysčių ar dujų.
- Nedirbkite su mašina, jei yra degių skysčių ar dujų. Mašina skleidžia kibirkštis, nuo kurių gali užsidegti dulkės arba dūmai.

4.3 Asmeninė sauga

- Dirbdami su elektriniais įrankiais būkite atsargūs, stebėkite, ką darote, ir vadovaukitės sveiku protu. Nenaudokite elektrinių įrankių ar mechanizmų, jei esate pavargę arba apsvaigę nuo narkotikų, alkoholio ar vaistų. Akimirka neatidumo gali baigtis rimtu sužalojimu.
- Dėvėkite apsauginius drabužius. Dėvėkite apsauginius akinius. Apsauginės priemonės, tokios kaip dulkių kaukė, neslystanti apsauginė avalynė, šalmas ar ausų apsauga, sumažina susižalojimo tikimybę, jei naudojamos tinkamomis sąlygomis.
- Venkite netyčia įjungti mašiną. Prieš prijungdami prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad jungiklis nėra įjungimo padėtyje.
- Prieš įjungdami mašiną, nuo jos paviršiaus nuimkite visus raktus ar įrankius. Įjungiant mašiną ant jos palikę bet kokius įrankius ar priedus, galite susižeisti.
- Nepasilenkite virš mašinos. Dirbdami visada išlaikykite tinkamą pusiausvyrą ir nesilenkite virš mašinos. Netikėtose situacijose galėsite geriau valdyti mašiną.
- Dėvėkite tinkamus drabužius. Nedėvėkite laisvų drabužių ar papuošalų. Saugokite plaukus ir drabužius nuo judančių dalių. Judančios dalys gali užkabinti laisvus drabužius, papuošalus ar ilgus plaukus.

- Jei turite galimybę prijungti aparatą prie ištraukimo ir panašių įrenginių, įsitikinkite, kad jie tinkamai prijungti prie šių sistemų. Naudojant ištraukimą sumažėja rizika, susijusi su dulkelėmis dirbtuvėse.
- Net jei esate įpratę dirbti su mašina, būkite budrūs. Neatsargus naudojimas gali per sekundės dalį sukelti rimtų sužalojimų.
- Svarbiausia - pažinti savo mašiną. Perskaitykite ir supraskite naudojimo instrukcijas ir prie mašinos pritvirtintas etiketes. Susipažinkite su mašinos naudojimu, apribojimais ir pavojais, kurie gali kilti naudojant mašiną.
- Dėvėkite apsauginius akinius. Naudojant kai kurias mašinas reikia ne tik apsauginių akinių, bet ir papildomų veido apsaugos priemonių. Susipažinkite su tinkamu apsauginių drabužių naudojimu.
- Dėvėkite klausos apsaugos priemones. Kai kurios mašinos veikia esant dideliame triukšmo lygiui. Kad išvengtumėte sužalojimų, visada dėvėkite klausos apsaugos priemones.
- Apsisaugokite nuo elektros smūgio.
- Venkite bet kokio fizinio sąlyčio su įžemintais paviršiais ir mašinos dalimis, keliančiomis elektros pavojų.
- Venkite atsitiktinio mašinų paleidimo.
- Prieš prijungdami prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad maitinimo jungiklis yra išjungimo padėtyje.
- Nenuimkite saugos įtaisų. Mašinos komponentai, tokie kaip plėšimo pleištas, pjūklo disko dangtis, slėgio šukos, tiektuvai ir kt. Palikite šiuos komponentus vietoje, nebent turite saugesnių priedų.
- Visada būkite budrūs ir skirkite mašinai 100 % savo dėmesio. Nesilaikydami šio reikalavimo, galite sunkiai sužaloti mašinos operatorių arba pašalinius asmenis.
- Nepasikliaukite saugos funkcijomis. Šios mašinos operatorius yra 100 % atsakingas už savo saugumą. Su šia mašina pateikiamos apsaugos ir saugos funkcijos nėra pakankamos saugai užtikrinti.
- Reguliariai tikrinkite mašinos komponentų būklę ir jų pažeidimus. Prieš kiekvieną naudojimą įsitikinkite, kad mašina ar jos sudedamosios dalys nėra pažeistos arba nėra pavojaus jas pažeisti. Pastebėję mašinos ar jos sudedamosios dalies pažeidimą, nedelsdami nutraukite darbą ir išveskite mašiną iš rikiuotės, kol sudedamoji dalis bus pakeista.
- Atkreipkite dėmesį: visus remonto darbus turi atlikti apmokytas personalas.
- Atkreipkite dėmesį: remontui naudokite tik originalias "Laguna Tools" dalis iš IGM. Kitos dalys gali sugadinti mašiną arba sužaloti.
- Pastaba: naudokite tik rekomenduojamus priedus. Kiti priedai gali sugadinti mašiną arba sužaloti.

4.4 Naudojimas mašina

- Nenaudokite įrankių jėga. Naudokite tinkamus įrankius ir mašiną numatytai užduočiai atlikti. Tinkama mašina ar įrankis darbą atliks geriau ir saugiau.
- Nenaudokite mašinos, jei jungiklis neveikia.
- Bet koks elektrinis įrankis, kurio negalima valdyti jungikliu, yra pavojingas ir turi būti remontuojamas.
- Prieš atlikdami bet kokius reguliavimus, keisdami priedus ar saugodami, atjunkite nuo maitinimo šaltinio ir (arba) išimkite akumuliatorių, jei jį galima atjungti. Tokios atsargumo priemonės sumažina atsitiktinio įjungimo riziką.
- Laikykite mašinas vaikams nepasiekiamoje vietoje ir neleiskite jomis naudotis asmenims, nesusipažinusiems su mašina ar šiomis instrukcijomis. Nekvalifikuotų naudotojų rankose mašina yra pavojinga.
- prižiūrėkite mašinas ir priedus. Patikrinkite, ar judančios dalys yra tinkamai sureguliuotos arba įtvirtintos ir ar jos nėra pažeistos. Jei mašina sugenda, prieš naudodami ją toliau, sutaisykite ją.
- Daug nelaimingų atsitikimų įvyksta dėl prastos mašinos techninės priežiūros.
- Laikykite pjovimo įrankius aštrius ir švarius. Tinkamai prižiūrimi įrankiai, kurių briaunos yra tikslios, rečiau užsikerta ir juos lengviau valdyti.
- Mašiną ir jos priedus naudokite pagal šias instrukcijas, atsižvelgdami į darbo sąlygas ir atliekamus darbus.
- Naudodami mašiną ne tam, kam ji skirta, galite susižeisti arba sugadinti mašiną.
- Mašinos rankenas laikykite švarias, sausas, be alyvos ir riebalų. Slidžios rankenos ir sukibimo paviršiai trukdo saugiai valdyti ir valdyti mašiną netikėtose situacijose.
- Laikykites rekomenduojamo mašinos greičio. Mašina dirbs geriau ir saugiau, jei bus dirbama tinkamu greičiu.
- Naudokite darbui tinkamus įrankius. Žinokite šios mašinos galimybes ir apribojimus. Paprasčiau tariant, nbandykite "prakišti kvadratinio ruošinio pro apvalią skylę".
- Tinkamai pritvirtinkite ruošinį. Atlikdamas visus medžio ir metalo apdirbimo darbus, operatorius turi tinkamai pritvirtinti ruošinį, naudodamas tinkamus spauštuvus ir laikiklius. Visada naudokite spauštuvą arba prispaudiklį, jei yra galimybė. Jų naudojimas yra saugesnis nei ruošinio laikymas rankomis.
- Šioje mašinoje yra tik viena teisinga padavimo kryptis. Nestumkite ruošinio netinkama padavimo kryptimi.
- Niekada nepalikite veikiančio įrenginio be priežiūros.
- Nepalikite veikiančios mašinos, kol ji visiškai nesustojo. Jei mašina yra be priežiūros, atjunkite ją nuo maitinimo šaltinio.
- Reguliariai atlikite techninę priežiūrą. Naudokite tik aštrius ir švarius įrankius, kad užtikrintumėte švarų ir saugų darbą.
- Laikykites priedų tepimo ir priežiūros instrukcijų. Reguliariai tikrinkite mašinos kabelius ir, jei jie pažeisti, sutaisykite juos. Reguliariai tikrinkite prailginimo kabelius ir, jei jie pažeisti, pakeiskite juos. Dirbdami rankas laikykite švarias ir neapleptas alyva ar tepalais.
- Apšvietimas. Užtikrinkite tinkamą dirbtuvių ir mašinos apšvietimą.
- Įsiurbimas. Naudojimo metu mašina turi būti prijungta prie ištraukimo sistemos, kad būtų pašalintos drožlės ir dulės.

4.5 Pastaba dėl saugos funkcijų

- Nenuimkite saugos įtaisų. Dangteliai turi būti veikiančios ir tinkamai pritvirtinti. Atsilaisvinusį, pažeistą ar netinkamai veikiančią apsaugą būtina sutaisyti arba pakeisti.
- Kiekvienam pjūviui visada naudokite pjūklo geležtės apsaugą ir pjovimo pleišta. Apsaugos priemonės sumažina riziką susižeisti arba sugadinti mašiną pjaunant pjūklą.
- Prieš įjungdami įsitikinkite, kad nei išvyniojimo pleištas, nei ašmenų dangtelis neliečia pačių ašmenų. Šių dalių kontaktas veikiančiam gali sukelti pavojų.
- Sureguliuokite atidarymo pleišta pagal šiame vadove pateiktus nurodymus. Dėl neteisingo atstumo, išdėstymo ir suderinimo atsidarymo pleištas gali būti neefektyvus.
- Kad tinkamai veiktų, pjovimo metu išvyniojimo pleištas turi liestis su ruošiniu. Išvyniojimo pleištas negarantuoja apsaugos nuo atgalinio smūgio, jei pjūkle pjaunamos per mažos detalės ir jo nepasiekia. Tokiu atveju išvyniojimo pleištas neturi galimybės apsaugoti nuo atgalinio smūgio.
- Naudokite tinkamą diską su besivystančiu pleištu. Kad plėvelės pleištas veiktų tinkamai, pjūklo disko skersmuo turi atitikti atitinkamą plėvelės pleišta; pjūklo disko korpusas turi būti plonesnis už plėvelės pleišto storį, o pjūklo disko pjovimo plotis turi būti

platesnis už plėvelės pleišto storį.

4.6 Įspėjimai dėl pjūklo elementų

- Pavojus: niekada nelieskite pirštų prie disko. Akimirka neatsargumo ar paslydimo gali sukelti rimtų sužalojimų.
- Ruošinius į pjūvį statykite tik prieš sukimosi kryptį. Pjaunant ruošinį ta pačia kryptimi, kuria pjūklo diskas sukasi virš stalo, ruošinys ir jūsų ranka gali būti įtempti į pjūvį.
- Niekada nenaudokite kampinės liniuotės ruošiniui paduoti, kai pjaunama išilgai. Nenaudokite išilginės liniuotės kaip ribotuvo, kai pjaunate skersai kampine liniuote. Paduodant ruošinį išilgine ir kampine liniuote vienu metu, padidėja užstrigimo arba atatrunkos tikimybė.
- Pjaudami išilgai, stumkite ruošinį už detalės tarp liniuotės ir pjūklo. Jei atstumas tarp pjūklo ir liniuotės yra didesnis nei 150 mm, naudokite tiektuvą. Jei jis mažesnis nei 50 mm, naudokite padavimo plokštę.
- "Pailgintos rankos" ir panašūs priedai leidžia laikyti rankas saugiu atstumu nuo pjūklo ašmenų.
- Naudokite tik gamintojo pateiktus arba pagal gamintojo instrukcijas pagamintus šėrimo priedus. Šie padavimo įtaisai užtikrina pakankamą atstumą tarp rankos ir ašmenų.
- Niekada nenaudokite pažeisto ar sutrumpinto maitinimo įtaiso. Pažeistas tiektuvas gali sugadinti jus ir jūsų mašiną, jei jis pasislinks.
- Tikrai neatlikite jokių užduočių "rankiniu būdu". Visada naudokite liniuotes ruošiniui pjauti ir nukreipti. "Rankomis" reiškia, kad ruošiniui laikyti ir nukreipti naudokite tik rankas, o ne liniuotes. Pjovimas rankomis lemia prastą pjovimą, grįžtamąjį smūgį ir užstrigimą.
- Niekada nelenkite ir netraukite besisukančio disko. Pasilenkę virš pjūklo, pvz., dėl ruošinio, galite susižeisti.
- Laikykite ilgesnius ruošinius, išsikišusius už pjūklo krašto, kad jie būtų lygiagretūs. Per ilgi arba per platūs ruošiniai linkę pasvirti arba pasisukti, dėl to galite prarasti ruošinio kontrolę ir susižeisti arba patirti atatrunkos pavojų.
- Paduokite ruošinį į pjūvį vienuodu greičiu. Pjaudami nesukite ir nelenkite ruošinio. Jei mašina arba ruošinys užstrigo, nedelsdami atjunkite mašiną nuo maitinimo šaltinio ir pašalinkite užstrigimą.
- Jei pjūklą užkliudys ruošinys, gali kilti atatrunkos arba variklio perkrovos pavojus.
- Neišimkite nupjautos medžiagos gabalų, kol pjūklas dar veikia. Medžiaga gali įstrigti tarp liniuotės ir pjūklo disko arba disko apsaugoje, o toks ruošinio pašalinimas gali sukelti traumą. Prieš šalindami medžiagą išjunkite pjūklą ir palaukite, kol diskas sustos.
- Pjaudami mažesnio nei 2 mm storio medžiagą, naudokite atitinkamą liniuotę. Per plonas ruošinys gali įstrigti po liniuote ir sukelti atgalinį smūgį.

4.7 Atitrūkimo priežastys ir susiję pavojai

- Niekada nestovėkite tiesiai priešais diską. Visada stovėkite toje disko pusėje, kurioje yra liniuotė. Atatrunka gali dideliu greičiu iššaudyti ruošinį į staklių operatorių, stovintį tiesiai priešais diską.
- Niekada nesilenkite virš pjūklo, norėdami laikyti ruošinį. Gali įvykti atsitiktinis kontaktas su pjūklo ašmenimis arba atatrunka gali įtraukti pirštus į pjūklo ašmenis.
- Niekada nelaikykite ir nespauskite pjaunamo ruošinio. Laikydami ar spausdami pjaunamąjį ruošinį galite sukelti atgalinį smūgį.
- Išilginę liniuotę išlyginkite lygiagrečiai diskui. Netinkamai išlyginta liniuotė gali neteisingai prilaikyti ruošinį ir sukelti atgalinį smūgį.
- Būkite ypač atsargūs pjaudami surinktus ruošinius su nematomomis jungtimis. Peilis gali užstrigti ant detales laikančių dalių ir sukelti atgalinį smūgį.
- Pastaba: pirmiau pateiktas saugos įspėjimas taikomas tik toms mašinoms, kuriose pagal konstrukciją ir instrukcijas leidžiami panašūs pjūviai.
- Laikykite didelius ruošinius su priedais, kad išvengtumėte ruošinio užstrigimo ir atgalinio smūgio. Dideli ruošiniai linkę suktis dėl savo svorio. Atramos turi laikyti ruošinį per visą jo ilgį.
- Būkite ypač atsargūs pjaudami susuktus, surištus ar nestandartinius ruošinius, kurie neturi tiesios briaunos, kuria būtų galima vadovautis išilgai liniuotės. Susuktas, nestandartinis ar susuktas ruošinys yra nestabilus ir sukelia ašmenų pjūvio netolygumus, užstrigimą ir atgalinį smūgį.
- Pjūklui niekada nepjaustykite daugiau nei vieno ruošinio. Pjūklas gali užstrigti ant vieno iš ruošinių ir sukelti atgalinį smūgį.
- Vėl paleisdami pjūklą, kai ašmenys yra ruošinyje, išcentruokite ašmenis įpjovoje taip, kad dantys nekliudytų medžiagos. Ašmenys įsirėžtų į ruošinį, jį pakeltų ir sukeltų atgalinį smūgį.
- Laikykite įrankius švairius, aštrius ir tikslus. Niekada nenaudokite subliūskusių peilių arba peilių su nulūžusiais ar nuskilusiais dantukais. Aštrūs ir tikslūs įrankiai sumažina užstrigimą, atatrunką ir netikslumus.

4.8 Saugos įspėjimas dirbant su pjūklų

- Keisdami pjūklo diską, reguliuodami pjūklo pleišną ar disko apsaugą arba palikdami pjūklą be priežiūros, visada išjunkite stalinį pjūklą ir atjunkite maitinimo laidą. Prevencinės priemonės padės išvengti nelaimingų atsitikimų.
- Niekada nepalikite įjungto variklio be priežiūros. Išjunkite mašiną ir nepalikite jos, kol ji baigs veikti. Be priežiūros paliktas pjūklas kelia nekontroliuojamą pavojų.
- Pastatykite pjūklą gerai apšviestoje vietoje su lygiomis grindimis. Pjūklą reikia statyti tokioje vietoje, kurioje užtektų vietos ne tik pjūklui, bet ir įvairaus dydžio ruošiniams. Pastatę pjūklą ankštoje, tamsioje vietoje ir ant nelygių, slidžių grindų, galite susižeisti arba sugadinti pjūklą.
- Reguliariai siurbdami valykite ir šalinkite dulkes nuo pjūklo paviršiaus ir aplink jį. Susidariusios pjuvenos yra degios ir gali savaime užsidegti.
- Pjūklas turi būti pritvirtintas. Neužtikrintas pjūklas gali netikėtai pajudėti arba apvirsti.
- Prieš įjungdami pjūklą, nuo stalo nuvalykite pjuvenas, įrankius ir pan. Netvarka ant stalo gali blaškyti operatoriaus dėmesį arba užkliudyti pjūklo diską.
- Visada naudokite tinkamo dydžio ir formos prispaudimo diską. Netinkami diskai, kurie netelpa ant veleno, bus nevaldomi ir pavojingi tiek operatoriui, tiek mašinai, kai bus įjungti.
- Niekada nenaudokite sugadintų ar netinkamų priedų ašmenims tvirtinti (varžtų, veržlių, poveržlių). Atskiri geležtės prispaudimo priedai yra pagaminti specialiai šiam pjūklui ir saugiam jo naudojimui.
- Niekada nestovėkite ant pjūklo, nenaudokite pjūklo kaip taburetės. Pjūklas gali apvirsti arba galite užkliudyti pjūklo diską.
- Įsitinkinkite, kad diskas įdėtas tinkama kryptimi. Neįdėkite į pjūklą abrazyvinių arba šepetėlių diskų. Netinkamas disko prispaudimas arba netinkamų priedų naudojimas gali sukelti sužalojimus.

4.9 Elektros laidai

- Kištukas turi atitikti lizdo tipą. Niekada nekeiskite kištuko. Nenaudokite adapterių. Nemodifikuoti ir atitinkantys kištukai pašalina susižalojimo riziką.
- Pirmiausia atjunkite maitinimo šaltinį.
- Prieš atlikdami bet kokius pakeitimus, keitimą ar techninę priežiūrą, atjunkite įrenginį nuo maitinimo šaltinio.
- Maitinimo šaltinis. Mašina skirta 230 V/50 Hz/1 fazės maitinimo šaltiniui.
- Kreipkitės į kvalifikuotą elektriką, kad sureguliuotų visas elektros dalis ir jungtis. Jei to nepadarysite, galite sugadinti įrenginį arba patirti elektros smūgį.
- Kištukas. Dėl skirtingų tarptautinių standartų užsakytas aparatas gali būti be kištuko. Mašiną gali prijungti tik kvalifikuotas elektrikas.
- Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte kabelio. Saugokite kabelį, kad jo nepažeistų aštrūs kraštai arba judančios mašinos dalys. Pažeisti kabeliai padidina elektros smūgio pavojų.
- Prailginimo kabeliai. Prieš naudodami ilgintuvus pasitarkite su kvalifikuotu elektriku. Nedelsdami pašalinkite bet kokius ilgintuvų pažeidimus.
- Dirbdami su mašina ne dirbtuvėse, naudokite ilginamąjį kabelį su atitinkama IP klase. Taip išvengsite elektros smūgio.
- Jei neišvengiama naudoti įrenginį drėgnoje aplinkoje, naudokite maitinimo šaltinį su apsauga nuo viršįtampių. Jo naudojimas sumažina sužeidimo riziką.
- Elektrinė apsauga. Naudotojas turi jungti įrenginį tik prie elektros lizdo grandinės, turinčios apsaugą nuo viršįtampių.

4.10 Įžeminimas

- Tinkamas mašinos įžeminimas sumažina elektros smūgio pavojų.
- Venkite sąlyčio su įžemintais paviršiais, pavyzdžiui, vamzdžiais ir radiatoriais. Dėl sąlyčio su įžemintais objektais padidėja elektros smūgio pavojus.
- Nereguliuokite kištuko. Nenuimkite jokių kištuko dalių.
- Naudokite tik trijų laidų ilgintuvus. Nenaudokite dviejų laidų ilgintuvų.
- Mašiną prijunkite tik prie tinkamai įžemintos maitinimo grandinės.

4.11 Pranešimas

Pastaba: Prieš prijungdami šį aparatą prie maitinimo šaltinio, įsitikinkite, kad jo įtampa yra tokia pati, kaip nurodyta aparato etiketėje. Taip pat patikrinkite, ar maitinimo šaltinis turi tinkamą automatinį išjungiklį ir kištuką pagal vietines elektros taisykles. Jei abejojate, mašinos neprijunkite. Naudojant mašiną su kitokia įtampa, nei nurodyta etiketėje, gali būti sugadinti mašinos elektriniai komponentai, kuriems vėliau nebus taikoma garantija.

ĮSPĖJIMAS: kai kuriose šlifavimo, pjovimo, gręžimo ir kitų darbų metu susidaranciose dulkėse yra cheminių medžiagų, kurios, kaip žinoma, sukelia vėžį, apsigimimus ar kitokią žalą reprodukcijai. Kai kurie šių cheminių medžiagų pavyzdžiai:

- Švinas iš švino dažų.
- Kristalinis silicio dioksidas iš plytų, cemento ir kito mūro.
- Arsenas ir chromas iš chemiškai apdorotos medienos.







Poveikio rizika priklauso nuo to, kaip dažnai dirbate tokį darbą. Kad sumažintumėte šių cheminių medžiagų poveikį, dirbkite gerai vėdinamoje patalpoje ir naudokite patvirtintas saugos priemones, pavyzdžiui, veido arba dulkių kaukes, kurios specialiai sukurtos mikroskopinėms dalelėms filtruoti.




4.12 Pastaba dėl saugos ir teisingo mašinos naudojimo

IGM Tools and Machines Ltd. tiekiamos "Laguna Tools" gaminamos mašinos yra saugios, jei naudojamos teisingai, ir kartu su CE sertifikatu atitinka Europos saugaus mašinų naudojimo standartus. Bendrovės "Laguna Tools" ir IGM jokiū būdu neatsako už bet kokius sužalojimus ar mirtį, patirtus naudojant šį gaminį. Už savo asmeninį saugumą esate 100 % atsakingi patys, o šio gaminio naudojimui reikia skirti 100 % dėmesio.

Jei nesate tikri, ar teisingai atliekate darbą, kurį ruošiatės atlikti, NEBANDYKITE jo atlikti, kol nesusisiekiate su "Laguna Tools" arba "IGM Tools and Machinery". Čia mes galime jums patarti, kaip teisingai naudoti mašiną.

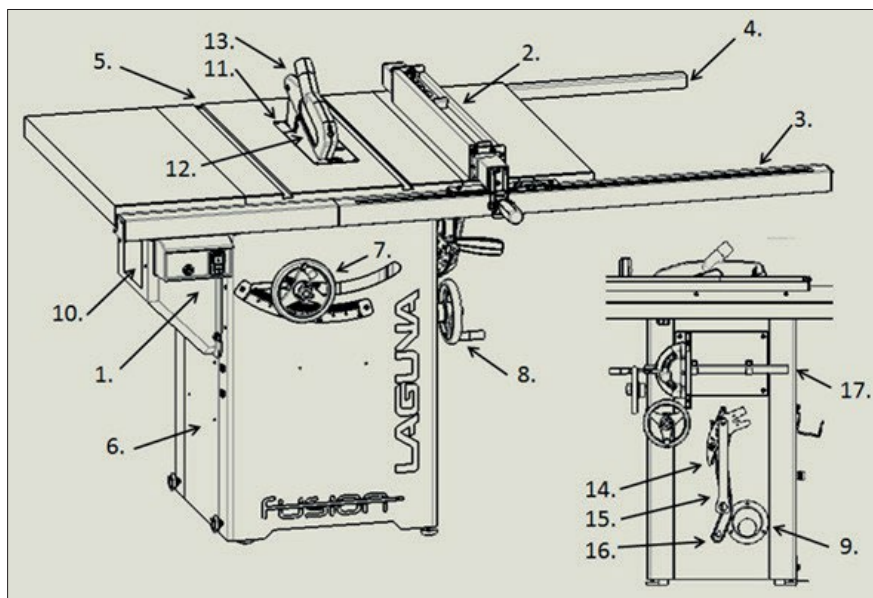
Šio vadovo tikslas - išsamiai aprašyti naujojo įrenginio nustatymus, priežiūrą ir reguliavimą. Be bendrųjų saugos instrukcijų, šiame vadove NĖRA aprašyta medžio ar metalo apdirbimo įranga ir atitinkamos saugos priemonės, būtinos saugiam darbui. Yra kelios organizacijos, išleidusios leidinius apie saugų šios mašinos valdymą, techniką ir tinkamą naudojimą:

	Įspėjimas! Toliau pateiktais simboliais atkreipiamas dėmesys į tai, kad naudojantis šiuo įrenginiu būtų laikomasi tinkamų saugos procedūrų.
	Laikykite pirštus saugiu atstumu nuo pjūklo ašmenų.
	Aplinkos apsauga: elektros gaminių negalima išmesti kartu su mišriomis atliekomis. Perdirbkite atitinkamame perdirbimo centre. Dėl informacijos apie perdirbimą kreipkitės į vietos valdžios instituciją arba pardavėją.
	Dėvėkite dulkių kaukę arba respiratorių.
	Dėvėkite akių apsaugos priemones.
	Dėvėkite klausos apsaugos priemones.

	Prieš remontą atjunkite nuo maitinimo šaltinio.
	Prieš naudodami perskaitykite visas instrukcijas ir naudotojo vadovą.
	Dėvėkite darbinės pirštines.

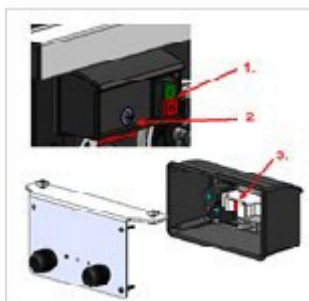
5. Mašinos dalies aprašymas

1. Paleisti / sustabdyti
2. Išilginė liniuotė
3. Priekinis liniuotės vadovas
4. Galinis liniuotės kreipiklis
5. Ketaus stalo su grioveliais
6. Pagrindas su mobiliaisiais ratukais
7. Veleno aukščio valdymo ratas
8. Veleno posvyrio valdymo ratas
9. Siurbimo gerklė
10. Variklio dangtis
11. Lentelės įdėklas
12. Diskas
13. Disko dangtelis
14. Atidarymo pleištai
15. Pagrindinis
16. Maitintuvas
17. Kampinė liniuotė



5.1 Kontrolė

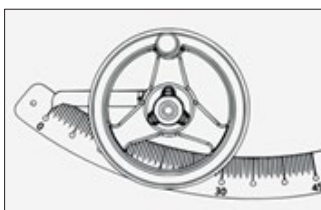
Paleidimas / sustabdymas / saugiklis



1. Magnetinis jungiklis
2. Saugiklis
3. Apsauga nuo perkrovos

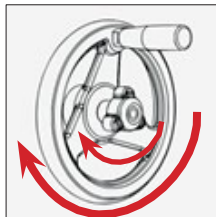
ĮSPĖJIMAS: prieš keisdami saugiklį visada išjunkite mašiną ir atjunkite ją nuo elektros tinklo.

Disko aukščio reguliavimas



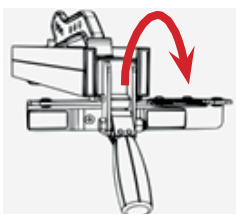
Pjovimo aukštis reguliuojamas veleno aukščio reguliavimo įtaisu. Už valdymo ratuko yra liniuotė. Pagal laikrodžio rodyklę - judėjimas aukščiau, prieš laikrodžio rodyklę - judėjimas žemyn.

Disko pakreipimas



Pakreipimo valdiklis yra dešinėje pagrindo pusėje. Pagal laikrodžio rodyklę į kairę, prieš laikrodžio rodyklę į dešinę.

Liniuotės fiksavimo svirtis



Išilginės liniuotės fiksavimas ekscentriku tvirtai užfiksuoja liniuotę bet kurioje išilginės linijos vietoje.

6. Mašinos nustatymas

Būkite atsargūs: mašina yra labai sunki. Mašinai valdyti reikia bent dviejų žmonių.

Pastaba: NEPRISIJUNKITE prie maitinimo, kol mašina nėra visiškai surinkta. Nemodifikuokite pjūklo ir nemontuokite dalių, kol pjūklas įjungtas į elektros tinklą.

Pastaba: Norėdami išvengti problemų ir nelaimingų atsitikimų montuojant, perskaitykite visą vadovą.

6.1 Mašinos perėmimas ir išpakavimas

Jei siunta buvo pažeista, atskirus pažeidimus pažymėkite pakuotės lape arba atsisakykite siuntos.

Nedelsdami paskambinkite į parduotuvę, kurioje buvo įsigyta mašina.

PARUOŠIMAS IR LAIKYMAS Pakuojant reikia imtis atsargumo priemonių nuo korozijos ir smūgių. Įrėnginį laikykite -25~55 °C aplinkos temperatūroje. Gabenant ir sandėliuojant saugokite, kad mašina nebūtų veikiami lietaus ir nebūtų pažeista pakuotė.

Būkite atsargūs transportuodami ar tvarkydami mašiną ir patikėkite šią veiklą kvalifikuotiems, tokiai veiklai apmokytiems darbuotojams!

Pakraudami arba iškraudami mašiną, įsitinkinkite, kad į ją nepateko joks žmogus ar daiktas! Pasirinkite tinkamą transportavimo variantą pagal mašinos svorį.

Įsitinkinkite, kad mažiausia transportavimo įtaiso keliamoji galia atitinka mašinos svorį.

TRANSPORTAVIMAS PRIEŠ IŠPAKUOJANT

Standartiškai mašina pakvojama į didelę medinę dėžę. Paveikslėlyje pavaizduota transporto priemonė, kad mašiną būtų galima lengvai



transportuoti ir supakuoti.

PRIEINAMUMAS

1. Perimkite pjūklą.
2. Atsukite varžtus iš pristatymo dėžutės.
3. Pakelkite dėžę nuo padėklo.
4. Patikrinkite visus komponentus.
5. Nuvalykite apsauginį aliejų.

Perimti lentpjūvę



Tokios būsenos mašina išvežama iš gamyklos.

Išimkite pjūklą iš dėžės

Pjūklui išimti iš dėžės reikia dviejų žmonių. Pjūklas tiekiamas su priedais. Prieš keldami pjūklą iš dėžės, atsargiai išimkite priedus, esančius polistirene ir pjūklo korpuse.

Patikrinkite pakuotės turinį

1. Liniuotė, raktai, tiektuvas, ašmenų dangtelio mazgas
2. Trumpojo profilio liniuotė, montavimo veržliarakčių rinkinys
3. Ilgoji profilio dalis.

Nuvalykite konservavimo aliejų



Nuimkite apsauginę pakuotę ir šluoste nuvalykite konservuojantį aliejų.

Išpėjimas: aliejumi išteptas audinys gali kelti rimtą gaisro pavojų. Išmeskite jį tinkamu būdu.

Rekomendacija: kad darbo paviršius būtų švarus ir apsaugotas nuo rūdžių, rekomenduojame naudoti tinkamą apsauginį vašką. Tai taip pat sumažins trintį darbo metu. Norėdami pašalinti rūdis, naudokite tinkamas priemones.

Pastaba: mašinos ketaus ir plieno dalys yra padengtos apsaugine alyva nuo korozijos, tačiau prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, visas šias dalis reikia nuriebalinti techniniu spiritu arba techniniu benzinu.

6.2 Pristatymo turinys

Valdovas
Maitintuvas
Disko dangtelis
Montavimo įrankiai
Liniuotės laikikliai (Liniuotės laikikliai jau gali būti sumontuoti ant mašinos pagrindo.)

Galinis profilis 2
Priekinis profilis 2
Montavimo komponentai

Galinis profilis 1
Priekinis profilis 1

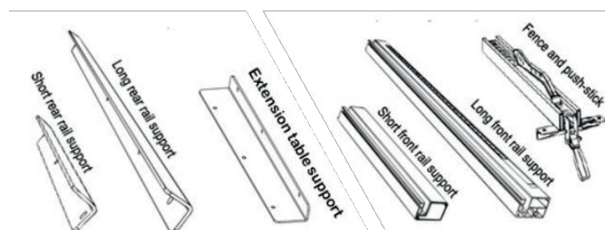
Įdiegta mašinoje
Lentelės įdėklas
Atidarymo pleištas
250 mm diskas
Kampinė liniuotė
Pagrindinis
Priedų laikikliai
Lentelės išplėtimas

Pastaba: priekinį liniuotės profilį sudaro dvi dalys - ilgoji ir trumpoji. Galinis profilis taip pat susideda iš dviejų dalių - ilgosios ir trumposios.

Pastaba: Saugumo sumetimais ši mašina neparduodama su liniuote, skirta kairiajai ašmenų pusei. Tai nėra trūkstama dalis.

6.3 Atskirų dalių apžvalga

Jūsų naujoji mašina iš esmės jau surinkta ISO 91001 sertifikuotoje gamykloje, kurioje ji taip pat buvo pagaminta. Kai kurias dalis turi surinkti naudotojas. Prieš surinkdami mašiną perskaitykite toliau pateiktas rekomendacijas.

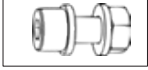


Trumpas galinis liniuotės profilis
Ilgas galinis liniuotės profilis
Galinė išskleidžiama stalo atrama
Trumpas priekinis liniuotės profilis
Ilgas priekinis liniuotės profilis
Išilginė liniuotė su tiekuvu

Disko dangtelis



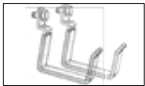
M8x1,5 + poveržlė + poveržlė + veržlė



Varžtas su kvadratine galvute 8x1,5 + poveržlė + veržlė



Priedų laikikliai



6.4 Mašinos nustatymas

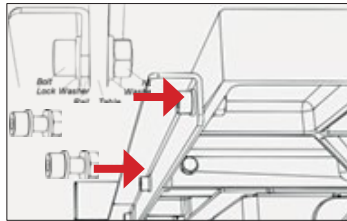
1. Surinkite pagrindą.
2. Pritvirtinkite šoninius staliukus.
3. Prisukite galinį trumpąjį liniuotės profilį
4. Prisukite prie galinio ilgojo liniuotės profilio
5. Išlyginkite galinį profilį ir priveržkite
6. Stalo priekyje įstatykite T formos lizdų varžtus
7. Įdėkite ilgąją priekinio profilio liniuotės dalį
8. Įdėkite trumpąją priekinio profilio liniuotės dalį
9. Sujunkite dvi dalis
10. Sulygiuokite abu priekinius profilius su disku
11. Suderinkite ir pritvirtinkite
12. Įdėkite liniuotę
13. Išlyginkite pjūklo stabilumą reguliuojamo aukščio kojėlėmis ant pagrindo.

1. Surinkite pjūklo pagrindą, kurį sudaro keturios dalys. Sujunkite dalis ir pritvirtinkite kojeles prie pagrindo apačios. Sumontuokite viršutinę pagrindo plokštę ir pritvirtinkite pjūklo viršų prie pagrindo.

2. Prie ketaus stalo pritvirtinkite šonines metalines lenteles.

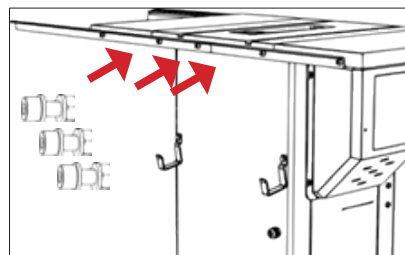
3. Galinio trumpo profilio varžtas

Naudodami pridedamą veržliaraktį ir inbusą atsargiai įsukite (2) varžtus, poveržles ir veržles į trumpąjį priekinį liniuotės kreiptuvą ir į stalo galinę dalį kairėje pusėje. NEPRISUKITE: palikite šiuos varžtus atlaisvintus ir palaukite, kol visos profilio dalys bus pritvirtintos.



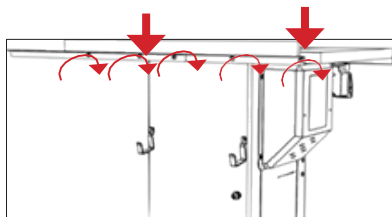
4. Galinio ilgojo profilio varžtas

Pakartokite 1 veiksmą, naudodami varžtus (3), poveržles ir veržles, ilgesnei liniuotės priekinio profilio daliai. Surinkite taip pat, kaip ir 1 veiksmo. PASTABA: Jei dar neprisukote liniuotės laikiklių, galite tai padaryti dabar.



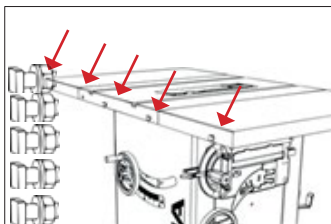
5. Išlyginkite galinį profilį, priveržkite

Pakartokite 1 veiksmą, naudodami varžtus (3), poveržles ir veržles, ilgesnei liniuotės priekinio profilio daliai. Vadovaukitės 1 veiksmo iliustracija. PASTABA: Jei dar neprisukote liniuotės laikiklių, galite tai padaryti dabar.



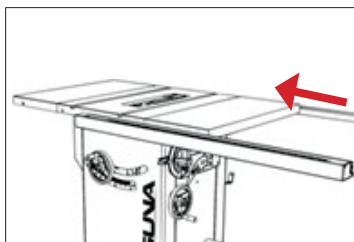
6. Įstatykite T formos varžtus iš priekio į stalą

Užveržkite varžtus su kvadratine galvute (5), poveržles (5) ir veržles (5), bet ne per daug. Užtenka kelių apsisukimų. Paruoškite (2) liniuočių profilius.



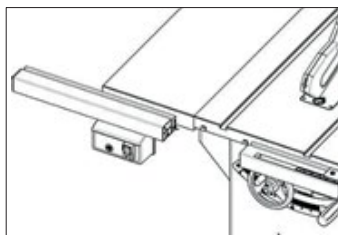
7. Įdėk priekinį ilgą profilį

Įdėkite ilgąjį priekinį liniuotės profilį. NESUKREIPKITE: palikite šiuos varžtus atlaisvintus ir palaukite, kol visos profilio dalys bus pritvirtintos.



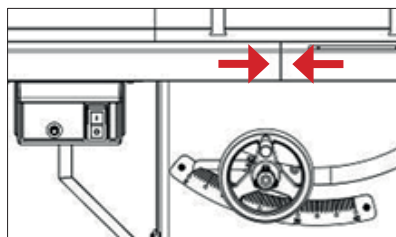
8. Trumpo profilio įdėjimas su jungikliu

Ant pirmojo varžto su kvadratine galvute uždėkite trumpąją liniuotės profilio dalį. SVARBU: prieš surinkdami dvi liniuotės profilio dalis, įdėkite jungiklio tvirtinimo mazgą. NEUŽVERŽKITE.



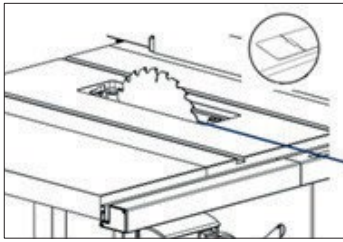
9. Palyginkite abi dalis

Sulygiuokite priekines liniuotės profilio dalis ir sujungkite jas jungiamaisiais dantukais.



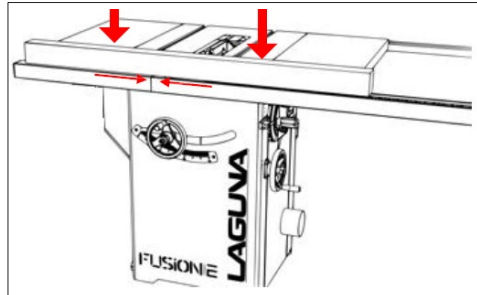
10. Suderinkite su disku

Sulygiuokite priekines liniuotės profilio dalis ir sujungkite jas jungiamaisiais dantukais.



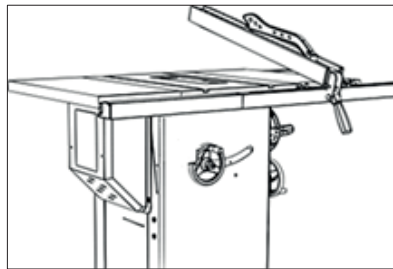
11. Sulygiuokite priekinį profilį, priveržkite

Padėdami kito asmens, sulygiuokite priekinį profilį su stalu naudodami laisvosios profilio dalies kraštą. Paspauskite kraštą, tvirtai laikydami abi dalis kartu. Tuo pačiu metu prisukite varžtus



12. Įdėkite liniuotę

Padėkite liniuotę ant pjūklo priekine dalimi, tada galine dalimi. Prieš uždėdami liniuotę ant stalo įsitikinkite, kad fiksavimo svirtis yra atidarytoje padėtyje.



13. Palyginkite pjūklo padėtį

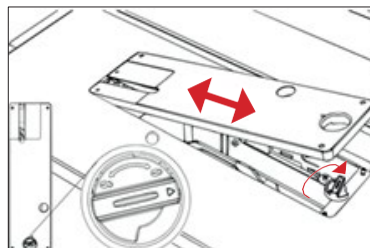
Norėdami palyginti pjūklo stabilumą, naudokite dvi reguliuojamas kojeles, esančias pagrindo apačioje. Kairėje pusėje esantys mažesni fiksavimo varžtai valdo pjūklo judėjimo ratukų fiksavimą.

6.5 Stalo įdėklo montavimas ir (arba) išmontavimas

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Įdėkite stalo įdėklą galine puse.
3. Įterpkite visą įterpinį į lentelę.
4. Įdėklą užfiksuokite ekscentrinio fiksatoriumi.
5. Naudokite kirminus, kad išlygintumėte įdėklo padėčių lentelės atžvilgiu.

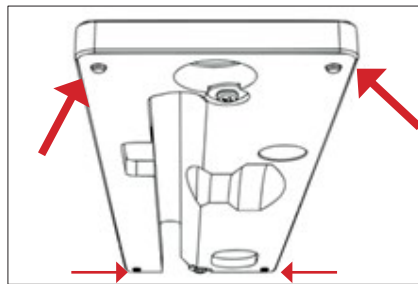
Pastaba: kartu su pjūklu tiekiamas stalo įdėklas. Įdėklas išpjaunamas gamykloje. Dėl šios priežasties po pjovimo pjūkle gali būti nešvarumų.

Stalo įdėklo montavimas



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Nuimdami arba montuodami įdėklą, turite atrakinti įdėklo užraktą. Tada įdėkite įdėklo galinę dalį į stalą, o tada priekinę.

Įdėklo išlyginimas



Naudokite sliekus, kad sureguliuotumėte įdėklo padėtį stalo atžvilgiu.

Pastaba: Įsitikinkite, kad stalo įdėklas yra žemiau paties stalo lygio. Aukščiau nei stolas esantis įdėklas gali trukdyti ruošinio padavimui, sužeisti arba padidinti atatrankos tikimybę.

6.6 Saugos įtaisų įrengimas ir (arba) pašalinimas

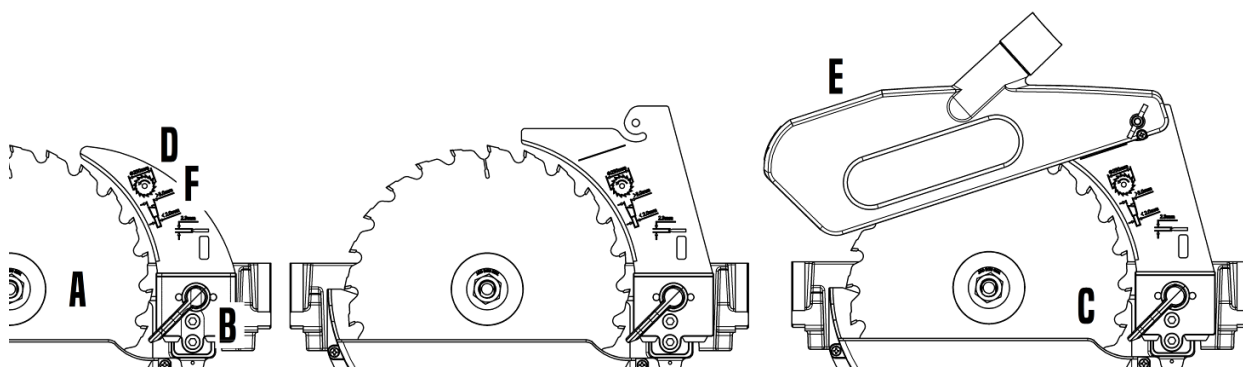
A: Pjūklų geležtė

B: išvyniojimo pleišto atlaisvinimo mechanizmas C: išvyniojimo pleišto atlaisvinimo svirtis

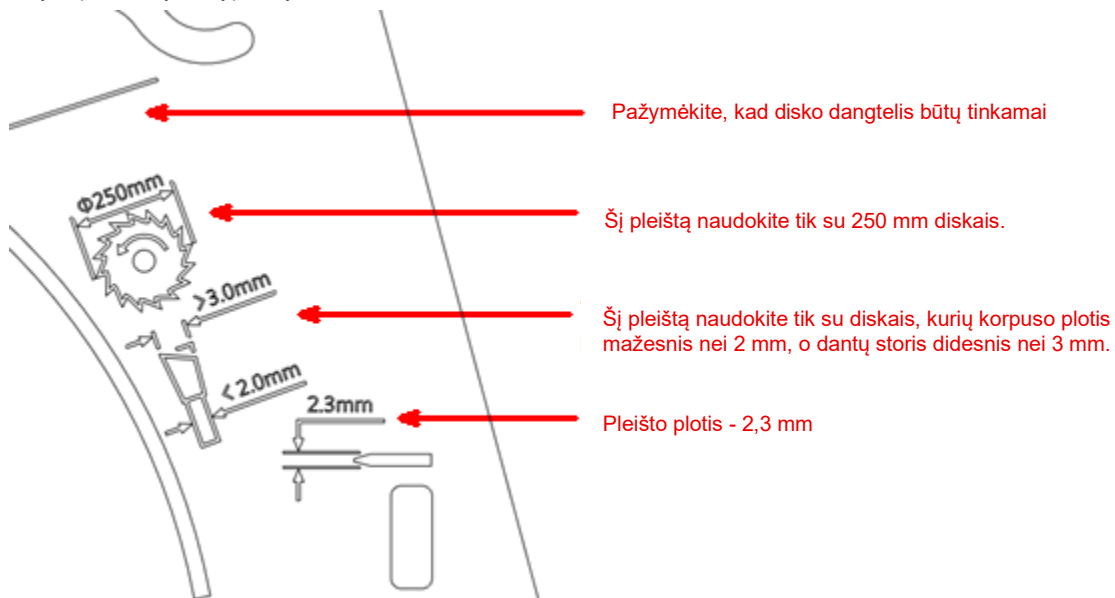
D: atidarymo pleištas

E: disko dangtelis

F: disko parametrų užbaigimas

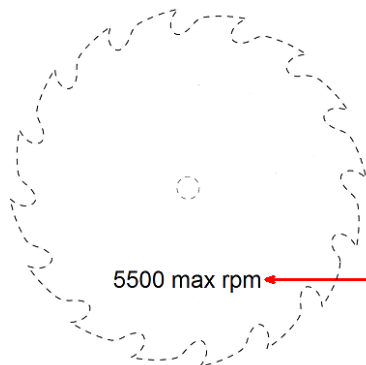


Duomenys apie besivystantį pleišta



Atkreipkite dėmesį: su šiuo aparatu nebuvo išbandyti jokie kiti plėšimo pleištai, išskyrus "Laguna" gaminamus pleištus. Todėl įspėjame nenaudoti kitų gamintojų priedų. Siekiant sumažinti susižalojimo riziką, su šiuo gaminiu reikėtų naudoti tik rekomenduojamus "Laguna" priedus.

- Pastaba apie diską



Nenaudokite pjūklo, kurio rekomenduojamas greitis yra mažesnis už pjūklo greitį.

Maišymo pleišto montavimas

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Įsitinkite, kad pleištinis užraktas yra atrakintas.
3. Įdėkite išvyniojimo pleišta su dangteliu.
4. Įsitinkite, kad pleištas įdėtas teisingai.
5. Užfiksuokite maišytuvo pleišta.
6. Dar kartą įdėkite lentelės įdėklą.

ĮSPĖJIMAS: Jei asmenys nėra vienoje plokštumoje su išvyniojimo pleištu, sureguliuokite juos pagal šio vadovo skyrių "Mašinos reguliavimas".

3. Įdėkite maišymo pleišta



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Išėmę įdėklą ir atidarę fiksavimo mechanizmą (pakėlę pilką svirtį), į skylę įstatykite rivinginį pleišta.

4. Įkiškite į kairę nuo prispaudimo



Atsargiai įkiškite pleišta į skylę ir paspauskite. Įsitinkite, kad pleištas yra tvirtai įstrigęs skylėje ir iki galo įkištas į spaustuvą. Suimkite pleišta, o kitą ranką laikykite laisvą, kad galėtumėte užfiksuoti.

5. Užrakinkite pilka svirtimi



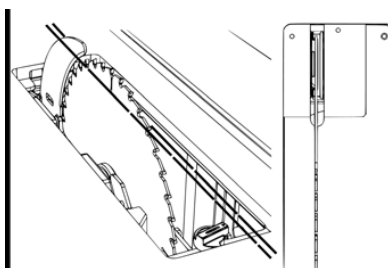
Kairės rankos nykščiu tvirtai laikykite pleišta, o dešinės rankos nykščiu užfiksuokite pleišto spaustuką.

6. Vēl iđékite lentelēs iđékļā



Pakelkite disko dangtelī ir iđékite stalo iđékļā. Uzfiksuokite iđékļā.

ĪSPĒJIMAS: ģsitikinkite, kad taranavimo pleiřtas yra vienoje plokřtumoje su ařmenimis. Jei jie nēra lygūs, sureguliuokite pagal řio vadovo skyrių "Mařinos reguliavimas".



6.7 Pjūklo disko keitimas

1. Atjunkite pjūklā nuo maitinimo řaltinio!
 2. Nuimkite ařmenų dangtelį, išvyniojimo pleiřtā ir stalo iđékļā.
 3. Nustatykite ařmenų pakreipimā 0 laipsnių kampu ir užfiksuokite.
 4. Kiek įmanoma labiau ištieskite pjūklo diskā.
 5. Įjunkite pjūklo diskā (raudona svirtis).
 6. Atsukite veleno veržlę.
 7. Išimkite arba iđékite diskā.
- PASTABA: ģsitikinkite, kad ařmenų dantys nukreipti į pjūklo priekį (kaip parodyta).

2. Nuimkite visus priedus



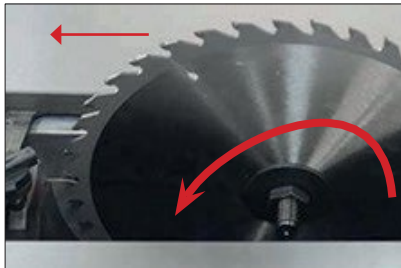
ĪSPĒJIMAS: ĤSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĒRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO řALTINĮ. Norėdami pasiekti veržlę, nuimkite nuo pjūklo visas apsaugas.

3. Nustatykite nulio pakreipimā



Nustatykite 0 laipsnių disko posvirį ir užblokuokite ratuko judėjimā, kad diskas nejudėtų nuimant arba montuojant diskā.

4. Išskleiskite diską kiek įmanoma toliau



5. Įjunkite diską



6. Nuimkite flanšą ir veržlę



7. Mašinų pakeitimai

Jūsų "Laguna" įrenginys yra iš anksto nustatytas veikti iš gamyklos, tačiau verta dar kartą patikrinti įrenginį ir įsitikinti, kad jis veikia saugiai.

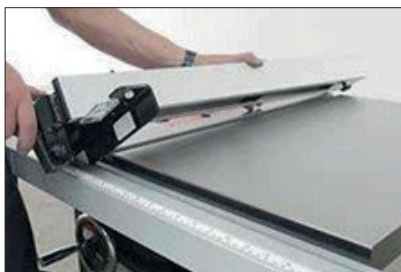
7.1 Išilginės liniuotės reguliavimas

Liniuotės montavimas:

Liniuotė turi būti dešinėje disko pusėje. Tokioje padėtyje liniuotę galite laisvai judinti. Liniuotės niekada negalima naudoti kairėje disko pusėje.

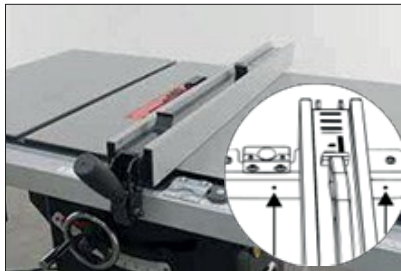
1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Abiem rankomis paimkite liniuotę, kai užraktas atlaisvintas.
3. Įdėkite liniuotę į profilį.
4. Patikrinkite užraktą ir, jei reikia, sureguliuokite.

3. Įkiškite liniuotę į griovelį



Laikydami liniuotę ir užrakto svirtį, pakelkite svirtį, kad atidarytumėte užraktą. Įkiškite liniuotę į kreiptuvą.

4. Patikrinkite užraktą



Liniuotę galite įstatyti bet kurioje dešinėsios ašmenų pusės vietoje. Jei kyla problemų dėl fiksavimo, sureguliuokite priekiniame profilyje esančius varžtus.

Mastelio (liniuotės) nustatymas:

Kiekvieną kartą nuėmus liniuotės profilį arba pakoregavus stalą, skalę reikia iš naujo nustatyti. Norint tiksliai pjauti, liniuotę reikia iš naujo nustatyti.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Priartinkite liniuotę prie disko.
3. Atleiskite didinamąjį stiklą.
4. Pagal poreikį sureguliuokite
5. Užveržkite didinamojo stiklo varžtus.

2. Įkiškite liniuotę į griovelį

ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITĖ, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Ištieskite geležtę ir prispauskite prie jos liniuotę, ji neturi liesti geležtės. Norėdami užtikrinti pakankamą tarpą, tarp ašmenų ir liniuotės įdėkite sulankstyto popieriaus lapą.



4. Nustatykite liniuotės vaizdo ieškiklį

Kryptiniu atsuktuvu atlaisvinkite didinamojo stiklo varžtus (didinamojo stiklo nenuimkite). Sureguliuokite didinamąjį stiklą ir priveržkite varžtus. **PASTABA:** Jei padidinamojo stiklo reguliavimo nepakanka liniuotei iš naujo nustatyti, žr. mašinos surinkimo skyriaus 8



veiksma.

Pastaba: ant išilginės liniuotės yra 2 didinamieji stiklai, kuriais galima reguliuoti medžiagos plotį pagal aliuminio profilio padėtį - vertikaliai arba horizontaliai.

Slenkančių liniuotės elementų nustatymas:

Gali prireikti sureguliuoti liniuotės slankiojančius elementus. Liniuotė turi būti 1-3 mm atstumu nuo stalo. Taip išvengsite stalo įbrėžimų ir plonų ruošinių įstrigimo po liniuote.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Atrakinkite valdiklį.
3. Liniuotės priekinės dalies aukštį reguliuokite naudodami inbusą.
4. Rakteliais reguliuokite liniuotės galinės dalies aukštį.

3. Priekinės dalies reguliavimas



Norėdami sureguliuoti priekinės dalies aukštį, naudodami pridėdamą įbusą pakelkite arba nuleiskite nailoninius varžtus, kurie liečiasi su profiliu.

4. Galinės dalies nustatymas



Norėdami reguliuoti galinės dalies aukštį, atlaisvinkite šešiakampę veržlę, kad būtų užtikrintas nustatytas aukštis. Sureguliuokite padėtį ir priveržkite šešiakampę veržlę.

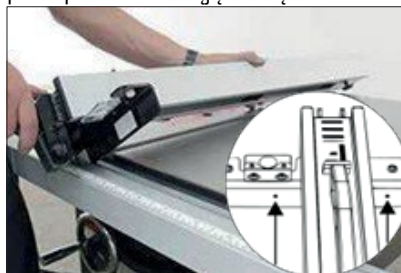
Išilginės liniuotės ir disko palyginimas:

Pjūklą naudokite tik tada, kai liniuotė yra lygiagreči ašmenims. PASTABA: Jei šiame skyriuje pateikti palyginimai nepadeda, skaitykite skyrių "Stalo reguliavimas": Kad liniuotė būtų išlyginta lygiagrečiai su ašmenimis, peilis turi būti nustatytas lygiagrečiai stalui (grioveliams ant stalo).

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Apverskite liniuotę.
3. Naudokite įbus, kad sureguliuotumėte abi puses.
4. Sureguliuokite ir patikrinkite liniuotės padėtį.

Pastaba: Liniuotės ir pjūklo lygiagretumas nebūtinai turi būti nustatytas gamykloje. Prieš dirbdami būtinai imkitės visų įmanomų atsargumo priemonių, kad palygintumėte geležtės ir liniuotės lygiagretumą.

2. Pastatykite liniuotę taip, kad galėtumėte prieiti prie nustatomųjų varžtų.



ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Apverskite liniuotę aukštyn kojomis, kad pamatytumėte sliekų skylutes nailoninėms kreipiančiosioms reguliuoti.

3. Įbuso veržliarakčiu sureguliuokite



Sraigtus sureguliuokite naudodami įbusą. Sureguliuokite ir patikrinkite padėtį.

7.2 Kampų liniuotės nustatymas

Kampinę liniuotę galima reguliuoti nuo +60° iki -60°. Atlaisvinus liniuotės rankeną ir atlaisvinus valdymo varžtą liniuotės priekyje, galima nustatyti norimą pjovimo kampą. Profilyje yra įpjovos keliems kampams nustatyti.

7.3 Lentelės koregavimai

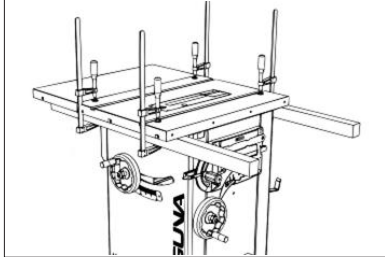
Šoninių staliukų reguliavimas ir surinkimas:

Norėdami surinkti ir išardyti šoninius staliukus, atlikite toliau nurodytus veiksmus. Taip užtikrinsite, kad stalas būtų lygus su šoniniais staliukais. Surinkimui reikia dviejų tvirtų atramų ir keturių spaustukų.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Pritvirtinkite spaustuvus su atramomis prie stalo.
3. Pastatykite šoninį staliuką ant atramos.
4. Sureguliuokite ir pritvirtinkite šoninį staliuką.

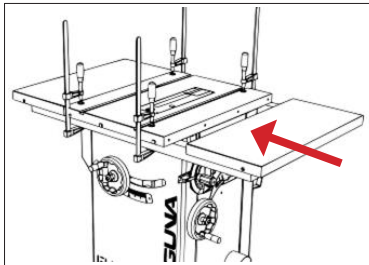
Pastaba: spaustuvai gali subraižyti stalo paviršių! Tarp stalo ir spaustuvo padėkite audinio arba minkštos medienos gabalą.

2. Pritvirtinkite spaustuvus su atramomis prie stalo



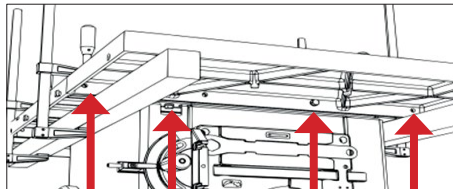
ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Prie stalo apačios pritvirtinkite dvi medines atramas, kaip parodyta paveikslėlyje. Naudokite tvirtas, tiesias lentes.

3. Padėkite šoninį stalą ant atramos



Padėkite šoninį staliuką ant atramų ir pritvirtinkite jį į vietą.

4. Sureguliuokite ir sumontuokite



Vienam šoniniam staliukui pritvirtinti reikia (4) M10 varžtų ir (4) poveržlių. Prieš priverždami varžtus įsitinkite, kad perėjimas tarp stalo ir šoninio staliuko yra viename lygyje.

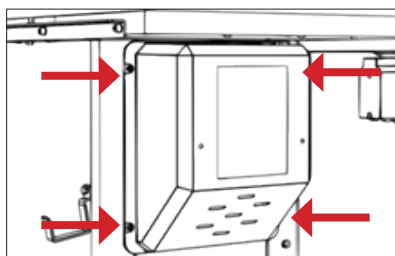
7.4 Pakreipimo ir veleno reguliavimas

Veleno posvyrio ribų reguliavimas:

Pakreipimo ribas galite patikrinti naudodami matlankį. Jei veleno pakreipimo ribos nėra nuo 0 iki 45 laipsnių, sureguliuokite taip.

1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Nuimkite variklio dangtį.
3. Nuimkite dangtelį su priedų laikikliais.
4. Raskite varžtus, kuriais reguliuojamas pakreipimas.
5. Pagal poreikį pakoreguokite.
6. Pagal poreikį sureguliuokite skalę ir indikatorių.

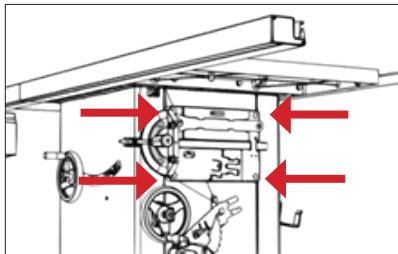
Pastaba: gamykloje pjūklas nustatomas 0–45 laipsnių kampu į kairę. Reguluojant šį diapazoną, pjūklas gali liestis prie stalo įdėklo. Reguluoti šį diapazoną reikėtų tik 0–45 laipsnių intervale.



2. Nuimkite variklio dangtį

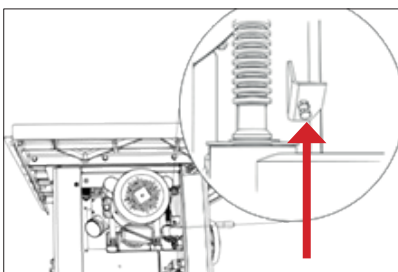
ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. Norėdami lengvai pasiekti peilio pakreipimo varžtą, kryžminių atsuktuvų nuimkite variklio dangtelį. Variklio dangtelyje iš viso yra 4 varžtai.

3. Nuimkite dangtelį su laikikliais



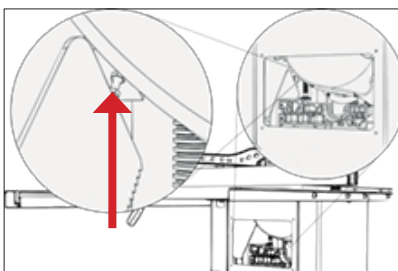
Norėdami lengvai pasiekti dešinėje pusėje esantį varžtą, kryžminių atsuktuvu nuimkite dangtelį su priedų laikikliais. Iš viso yra 4 priedų dangtelio varžtai.

4. Raskite pakreipimo varžtą



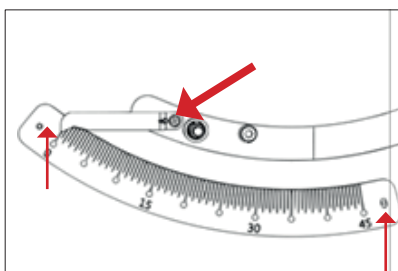
Raskite varžtą, kuriuo reguliuojamas pakreipimas. Švelniai prisukite varžtą, kad padidintumėte pakreipimo diapazoną.

5. Jei reikia, pakoreguokite



Raskite varžtą, kuriuo reguliuojamas pakreipimas. Švelniai prisukite varžtą, kad padidintumėte pakreipimo diapazoną.

6. Sureguliuokite skalę (pagal poreikį)

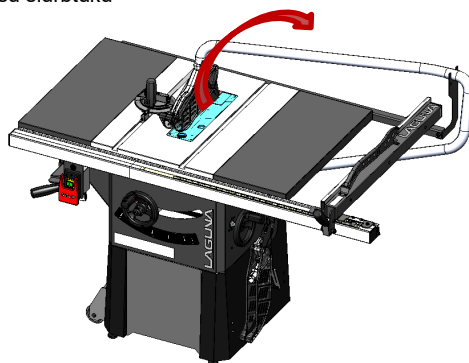


Sureguliuokite skalę ir posvyrio indikatorių ant mašinos pagrindo.

Pavaros diržo keitimas:

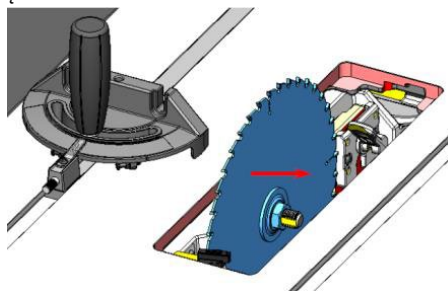
1. Atjunkite pjūklą nuo maitinimo šaltinio!
2. Nuimkite visus stalo įdėklus ir disko dangtį su siurbimo žarna.
3. Nuimkite pjūklo diską.
4. Išimkite daiktadėžę.
5. Nuimkite dulkių dangtelį.
6. Nuimkite apsauginę plokštelę.
7. Nuleiskite veleną ir nuimkite diržą.
8. Atlikite veiksmus atvirkštine tvarka ir vėl surinkite.

2. Nuimkite stalo įdėklą ir disko dangtelį su siurbtuku

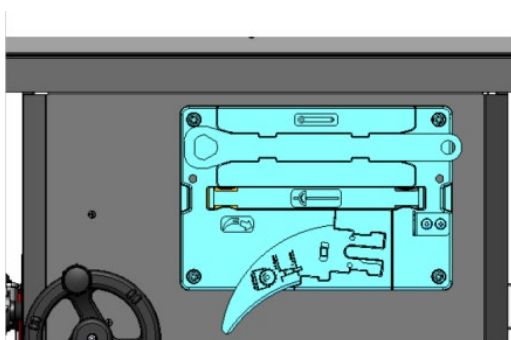


ĮSPĖJIMAS: ĮSITIKINKITE, KAD PJŪKLAS NĖRA ĮJUNGTAS Į MAITINIMO ŠALTINĮ. NEIŠIMKITE PJŪKLO STALO. Diržą lengvai sureguliuosite arba pakeisite nenuimdami stalo.

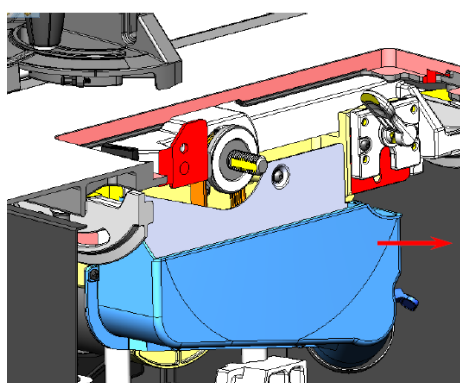
3. Atlaisvindami veržlę nuimkite pjūklo diską.



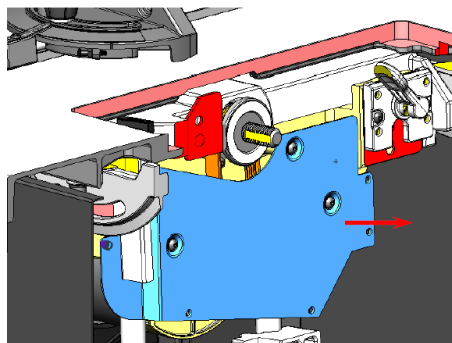
4. Išimkite laikymo skyrių



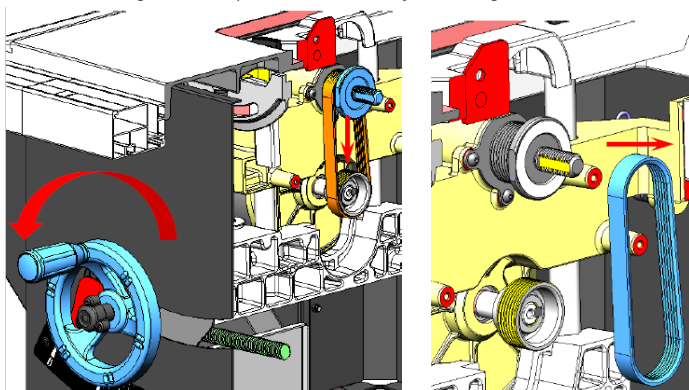
5. Nuimkite dulkių dangtelį



6. Nuimkite apsauginę plokštelę



7. Sukdami priekinį ratą (disko aukščio reguliavimas) nuleiskite veleną maždaug 50 mm. Nuimkite diržą.

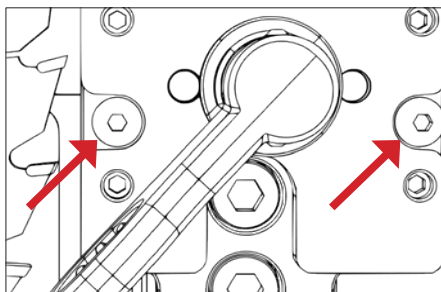


8. Uždėkite diržą ant viršutinio veleno ir važiuokite velenu aukštyn, kad diržas neišslystų. Dabar lengviau pasiekti apatinį veleną. Sukite veleną, kad diržas palaipsniui būtų užmautas ant apatinio veleno. Uždėję diržą, atlikite atvirkštinius veiksmus ir vėl surinkite.

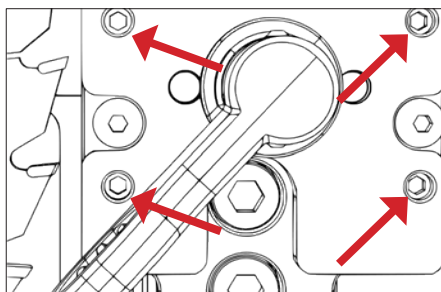
7.5 Saugos funkcijų reguliavimas

Maišymo pleišto ir siurbimo tvirtinimo mechanizmo pakeitimai (saugos priemonės):

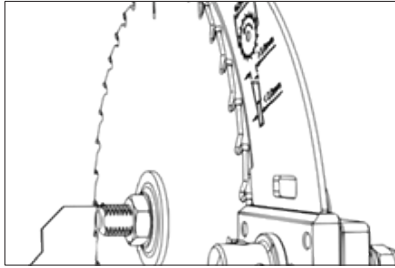
Kad atidarymo pleištas ir disko dangtelis veiktų tinkamai, jie turi būti tiksliai suderinti su disku. Pastaba: Jei pleišto užrakto svirties neįmanoma užfiksuoti arba ji juda per sunkiai, sureguliuokite užrakto gale esantį varžtą. Jums reikės nuimti variklio dangtį.



Atlaisvinkite vidurinius varžtus. Šie du varžtai laiko mechanizmą tarp nustatymo varžtų ir veleno.



Jei reikia, sureguliuokite reguliavimo varžtus ir ištaisyskite netinkamai suderintą pleišną ir disko dangtį. Reguluokite etapais ir patikrinkite.

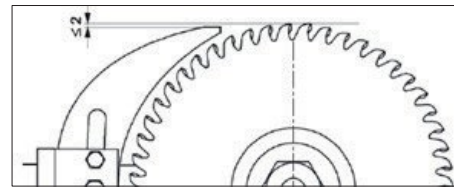
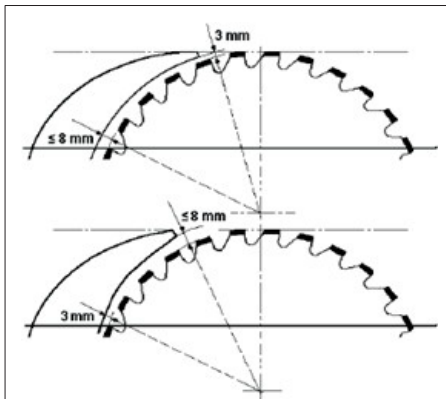


Reguliuojant pleišną švelniai judės. **PRIEŠ ATLIKdami BET KOKIUS DARBUS SU PjŪKLU, PATIKRINKITE VISAS SUDEDAMĄSIAS DALIS.**

Maišymo pleišto reguliavimas:

Pakeitę diską visada patikrinkite, ar teisingai padėtas išvyniojimo pleištas! Išvyniojimo pleišto atstumas nuo disko turi būti nuo 3 iki 8 mm. Aukščiausias išvyniojimo pleišto taškas turi būti bent 2 mm atstumu nuo aukščiausio pjūklo disko danties. Išvyniojimo pleištas turi būti bent 0,2 mm storesnis už pagrindinį diską.

Prieš įjungdami įrenginį įsitikinkite, kad diskas gerai pritvirtintas!



Įsiurbimas:

Pjūklo apačioje rasite 100 mm įsiurbimo adapterį, skirtą žarnai prijungti prie ekstraktoriaus (j komplektą neįeina). Mašinos operatorius turi dėvėti dulkių kaukę. 100 mm siurbimo žarną užmaukite ant adapterio ir pritvirtinkite žarnos spaustuku. Įsitikinkite, kad žarna tinkamai pritvirtinta.

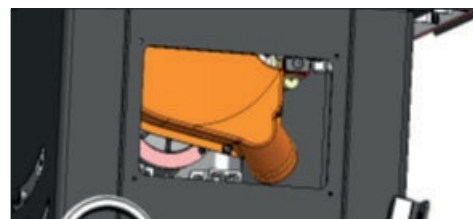
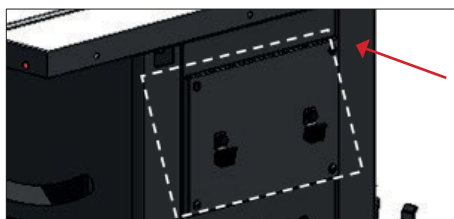


Reikalingas oro srautas: 934 m³/h

Rekomenduojamas vakuomo slėgis: 1500 Pa

Atkreipkite dėmesį: prieš įjungdami pjūklą visada įjunkite ištraukimo įrenginį ir, atvirkščiai, prieš išjungdami ištraukimo įrenginį visada išjunkite pjūklą. Kad žarna veiktų tinkamai, ji turi būti sandariai uždaryta ties gerkle.

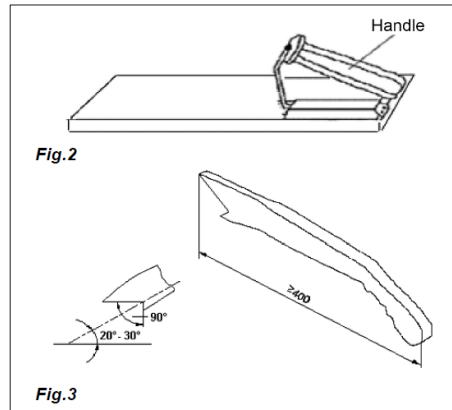
Pastaba: prieš nuimdami bet kokią dalį, visada išjunkite pjūklą.



Nuimkite šoninį skydelį, nuvalykite dulkes ir pjuvenas.

7.6 Medžiagų tiekuvai

Dirbdami naudokite medžiagų padavimo įtaisus (2 pav. nepridėtas; 3 pav. pridėtas).



Saugumo sumetimais, pjaudami mažesnio nei 120 mm pločio medžiagą, naudokite medžiagos tiekuvą. Naudokite tiekuvą, kai pjaunate plonas detales arba kai stumdote detalę prie liniuotės. Taip pat galite pasigaminti tiektuvo bloką, žr. 2 pav.

Pastaba: Naudokite tik gamintojo pateiktus arba pagal instrukcijas pagamintus šėrimo priedus. Maitinimo reikmenys apsaugo jus nuo rankų ir peilių kontakto.

Pastaba: niekada nenaudokite pažeisto ar sutrumpinto tiektuvo. Pažeistas tiektuvas gali sprogti ir jus sužaloti.

8. Pjūvių tipai

Pastaba: visada dėvėkite akių apsaugos priemones, respiratorių ir klausos apsaugos priemones. Pjūklui visada pjaukite tik medieną.

8.1 Išilginis pjūvis



Medienos pjovimas išilgai, siekiant sumažinti jos plotį, vadinamas plėšymu. Norėdami pjauti išilgai, laikykite ruošinį abiem rankomis ir stumkite tiek pjūvį, tiek liniuotę, kad pjūvis būtų tiesus.

Niekada nedarykite išilginio pjūvio nenaudodami išilginės arba kampinės liniuotės, nes jų nenaudodami galite pakeisti tam tikros rūšies.

Visada naudokite pjovimo pleištą ir ašmenų dangtelį. Atlenkiamasis pleištis apsaugo peilį nuo sukibimo su ruošiniu ir apsaugo operatorių nuo atgalinio smūgio ar variklio darbo sulėtėjimo. Disko dangtis saugo pirštus saugiu atstumu ir kartu sumažina skraidančių dulkių kiekį.

Atliekant kai kuriuos darbus gali prireikti nuimti pjovimo pleištą ir geležtės dangtelį, tačiau po šių darbų juos vėl reikia uždėti ant pjūklo.

Pjovimo pabaigoje mediena lieka ant stalo, pasvyra per stalo galą arba atsiduria ant grindų (arba ant galinio stalo). Likusią medieną palikite ant stalo ir nuimkite ją nuo stalo tik išjungę pjūklą (išskyrus atvejus, kai ji yra pakankamai didelė, kad ją būtų galima saugiai pakelti).

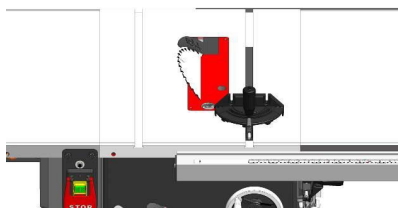
Jei ruošinys yra per plonas, saugiau naudoti padavimo įtaisą, nei medieną judinti rankomis. Galite nusipirkti tiekuvą su apdorotu neslystančiu paviršiumi arba pasigaminti ją savo dirbtuvėse. Pjaunant labai plonus arba siaurus ruošinius, rekomenduojame tarp ruošinio ir liniuotės naudoti mažesnį medžio gabalėlį, kad medžiaga būtų geriau nukreipiama į pjūvį.

PASTABA: disko dangtelį palikite pritvirtintą prie pleišto ir nulenktą žemyn. Jei to nepadarysite, galite sunkiai susižeisti arba žūti.

ĮSPĖJIMAS: niekada nesiartinkite prie besisukančio disko jokia kūno dalimi! Po kiekvieno pjūvio išjunkite pjūklą ir palaukite, kol diskas visiškai sustos, ir tik tada paimkite nuo pjūklo stalo nupjautas dalis.

8.2 Kampinis išilginis pjūvis

Kampinis išilginis pjūvis atliekamas taip pat, kaip ir išilginis pjūvis, tik su pakreiptais ašmenimis. Geležtės pasvirimą galima reguliuoti nuo 0° iki 45°. Šis pjūvis dažniausiai naudojamas pjaunant kampu arba pjaunant nuožulnius briaunas.



Sureguliuavę kampą, įsitikinkite, kad diskas yra vienoje plokštumoje su dangčiu ir išvyniojimo pleištu.

Skaitmeninių rodmėnų kalibravimas

1 veiksmas: Nustatykite peilį statmenai darbiniam stalui. Skalė rodo 0°, paspauskite ZERO, kad iš naujo nustatytumėte, rodoma 0,0.

2 veiksmas: pasukite liejimo ratuką 45° kampu, paspauskite ir palaikykite SET mygtuką.

3 veiksmas: laikydami SET, paspauskite ir 3 sekundes palaikykite ZERO. Atleidus ZERO mygtuką, bus rodomas 45° kampas.

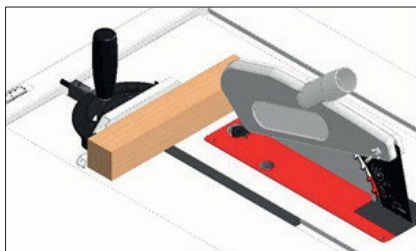
8.3 Išilginis mažesnių ruošinių pjovimas

Nebandykite pjauti išilgai, jei ruošinys yra per plonas. Pjaunant tokiu būdu, rankas tenka laikyti per arti ašmenų, todėl gali kilti rimtas pavojus susižeisti. Pjaunant siauresnius ruošinius, rekomenduojame naudoti tiktuvą, kad darbas būtų saugus.

8.4 Skersinis pjūvis

Pjūvis skersai pluošto, kuriuo sutrumpinamas ruošinio ilgis, vadinamas skersiniu pjūviu.

Mažesnius arba kvadratinius ruošinius galite pjauti skersai arba išilgai. Atlikdami skersinius pjūvius, visada naudokite kampinę liniuotę; niekada nepjaustykite medžiagos be liniuotės. Kampinę liniuotę galite naudoti abiejuose grioveluose, tačiau dauguma darbininkų naudoja kairįjį griovelį. Pjaudami kampu (pakreipę peilį), naudokite griovelį, kuris nesiliečia su peilio apsauga.

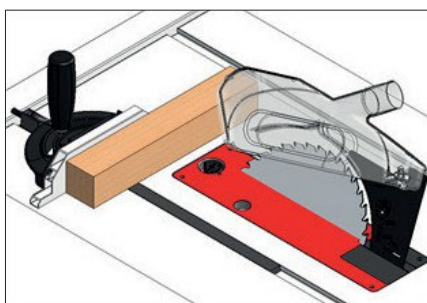


Kryžminio pjovimo atveju atremkite ruošinį į kampinę liniuotę ir, išjungę variklį, priartinkite liniuotę ir ruošinį prie pjūklo, kad patikrintumėte pažymėtą pjūvį prie ašmenų (žr. iliustraciją). Atitraukite ruošinio liniuotę nuo ašmenų. Nuleiskite geležtės dangtį, įjunkite pjūklą ir atlikite pjūvį. Po pjūvio nuimkite vieną arba abu ruošinius nuo stalo.

Pastaba: pjaunant rąstus skersai, būtina juos apsaugoti nuo pasukimo tinkamu laikikliu arba laikikliu ir naudoti tinkamą pjūklo diską.

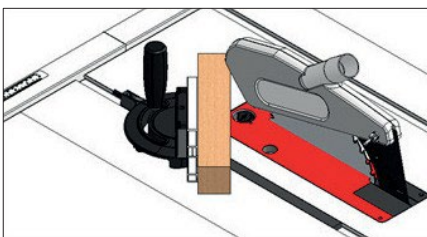
8.5 Kampinis skerspjūvis

Atliekama ta pati procedūra, kaip ir kryžminio pjovimo atveju, tik su pakreiptu peiliu. Nustatę kampą, įsitikinkite, kad ašmenys yra vienoje plokštumoje su dangčiu ir išvyniojimo pleištu.



8.6 Nuožulnis pjūvis

Atliekama ta pati procedūra, kaip ir skersinio pjovimo atveju, tačiau kampinė liniuotė nustatoma kampu. Tvirtai laikykite ruošinį ir lėtai perkeltkite jį į pjūvį.



9. Priežiūra

Kad "Laguna" mašinos veiktų kuo ilgiau, laikykitės rekomenduojamos techninės priežiūros ir toliau pateiktų nurodymų.

Kiekvieną dieną tikrinkite šiuos dalykus:

- Atsilaisvinę varžtai
- Pažeistas diskas
- Pažeistas kasimo pleištas arba disko dangtelis.
- susidėvėję arba pažeisti laidai
- Kita žala

Tikrinkite kiekvieną savaitę:

- Stalo paviršiaus ir T formos lizdų švarumas
- Ketaus dalių švarumas
- Išilginės liniuotės švarumas

Mėnesinė priežiūra

- Išvalykite ir išsiurbkite medienos likučius iš pjūklo vidaus ir variklio.
- Patikrinkite, ar diržas nėra įtemptas, pažeistas arba susidėvėjęs.

Kas 6-12 mėnesių:

- Sutepkite judančias pakabos dalis.
- Sliekinę pavarą sutepkite riebalais.
- Sutepkite kreipiamąjį varžtą.
- Tepalais sutepkite pavaras ir transmisiją.

9.1 Pjūklo įrenginio sudedamųjų dalių žemėlapis

A. Variklis

B. Siurbimo dangtis

C. Pakabos tvirtinimas

D. Viršutinė pakaba

E. Apatinė pakaba

F. Veleno veržlė

G. Flanšas

H. Diskas

I. Pakreipimo perdavimas

J. Aukščio nustatymo konversija

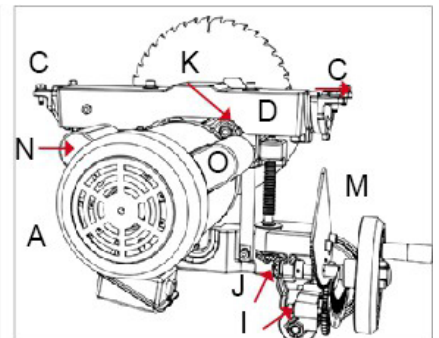
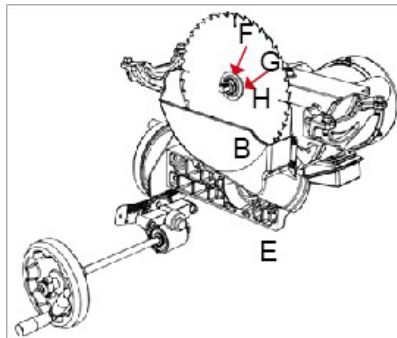
K. Diržas

L. Sliekinė pvara

M. Pakreipimo plokštė

N. Starterio kondensatorius

O. Kondensatorius



10. Gedimų šalinimas

<p>Įrenginys neįsijungia ir suveikia grandinės pertraukiklis</p> <p>Galima priežastis</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sugedęs paleidimo kondensatorius. 2. Variklio laidai yra neteisingi. 3. Laidų gedimas. 4. Perjungimo defektas (paleidimas/išjungimas). 5. Variklio klaida. 6. Sugedęs kondensatorius. 7. Nutrūkęs arba sugedęs grandinės pertraukiklis. 8. Sugedęs arba išjungtas maitinimo šaltinis. 9. Kištukinis lizdas / kištukas yra sugedęs arba neteisingai prijungtas. 	<p>Galimi sprendimai</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Išbandykite ir (arba) pakeiskite, jei yra defektų. 2. Sureguliuokite variklio laidus. 3. Patikrinkite ir suremontuokite nutrūkusius, atsilaisvinusius ir nutrūkusius laidus. 4. Pakeiskite jungiklį. 5. Bandymas / remontas / keitimas. 6. Išbandykite ir (arba) pakeiskite, jei yra defektų. 7. Užtikrinkite tinkamą pertraukiklio dydį sureguliuokite / pakeiskite silpną pertraukiklį. 8. Įsitinkite, kad maitinimo šaltinis yra įjungtas ir jo įtampa yra tinkama. 9. Patikrinkite laidus ir jungtis; sureguliuokite.
<p>Mašina per garsiai veikia ir per daug vibruoja.</p> <p>Galima priežastis</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Atsilaisvinęs variklis arba komponentas. 2. Disko defektas. 3. Variklio pakaba yra atsilaisvinusi ir (arba) sulaužyta. 4. Neteisingas mašinos nustatymas. 5. Atsilaisvinęs skriemulys. 6. Atsilaisvinęs arba susidėvėjęs diržas. 7. Atsilaisvinęs arba sugedęs skriemulys. 8. Sugedę veleno guoliai. 9. Sugedę variklio guoliai. 	<p>Galimi sprendimai</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Patikrinkite ir (arba) pakeiskite pažeistus varžtus ir (arba) veržles ir vėl prisukite su skystu varžtų fiksatoriumi. 2. Pakeiskite banguojantį arba pažeistą diską; perglaškite buką diską. 3. Priveržkite ir (arba) pakeiskite. 4. Užveržkite tvirtinimo varžtus; perkeltkite ir (arba) išlyginkite mašiną. 5. Priveržkite ir (arba) pakeiskite veleno skriemulį. 6. Sureguliuokite įtempimą ir (arba) pakeiskite diržą. 7. Sureguliuokite ir (arba) pakeiskite veleną, skriemulį, reguliavimo varžtus ir veržliaraktį. 8. Pakeiskite guolio korpusą; pakeiskite veleną. 9. Patikrinkite sukdami veleną; jei velenas yra nusitrynęs ir (arba) atsipalaidavęs, reikia pakeisti guolį.
<p>Mašina išsijungia darbo metu arba atrodo, kad jai nepakanka galios.</p> <p>Galima priežastis</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Padavimo greitis yra per didelis. 2. Netinkama medžiaga. 3. Diržas slysta ant veleno. 4. Sugedę variklio guoliai. 5. Sugedęs kontaktorius. 6. Perkaitęs variklis. 7. Kreivas ruošinys; neteisingai išlyginta liniuotė. 8. Nepakankama mašinos galia užduočiai atlikti; netinkamas peilis. 9. Kondensatoriaus gedimas. 10. Diržas nuslysta nuo skriemulio. 11. Variklis prijungtas netinkamai. 12. Sugedęs kištukinis lizdas / kištukas. 13. Variklio gedimas. 	<p>Galimi sprendimai</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sumažinkite padavimo greitį. 2. Pjaunama tik mediena (maks. 20 % drėgnumo) 3. Pakeiskite atsilaisvinusį diržą arba veleną. 4. Bandymas / remontas / keitimas. 5. Patikrinkite kontaktus ir (arba) teisingą laidų sujungimą. 6. Išvalykite variklį, leiskite jam atvėsti ir sumažinkite darbo įkelti. 7. Išlyginkite arba pakeiskite ruošinį; sureguliuokite liniuotę. 8. Naudokite tinkamą peilį; sumažinkite padavimo greitį ir pjovimo aukštį. 9. Išbandykite ir (arba) pakeiskite, jei yra defektų. 10. Sureguliuokite diržo įtempimą / pakeiskite diržą 11. Bandymas / remontas / keitimas. 12. Tinkamai prijunkite variklį. 13. Bandymas / remontas / keitimas.

ĮSPĖJIMAS:

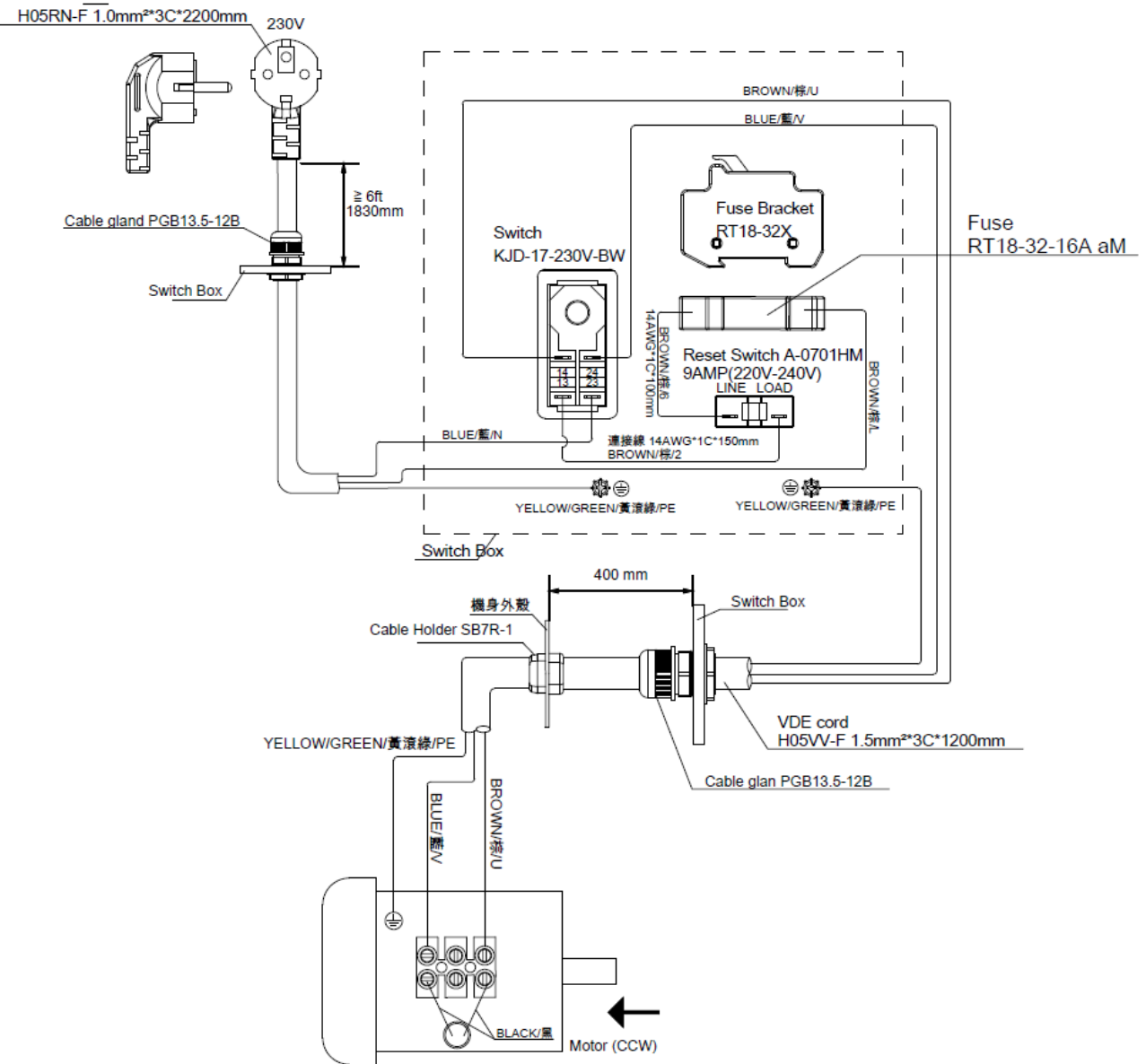
Elektros instaliaciją turi atlikti tik kvalifikuotas elektrikas. Visada įsitinkite, kad mašina tinkamai įžeminta. Visos atviros laidžiosios dalys turi būti prijungtos prie apsauginio sujungimo grandinės. Uždarykite ir užrakinkite mašinos pagrindą.

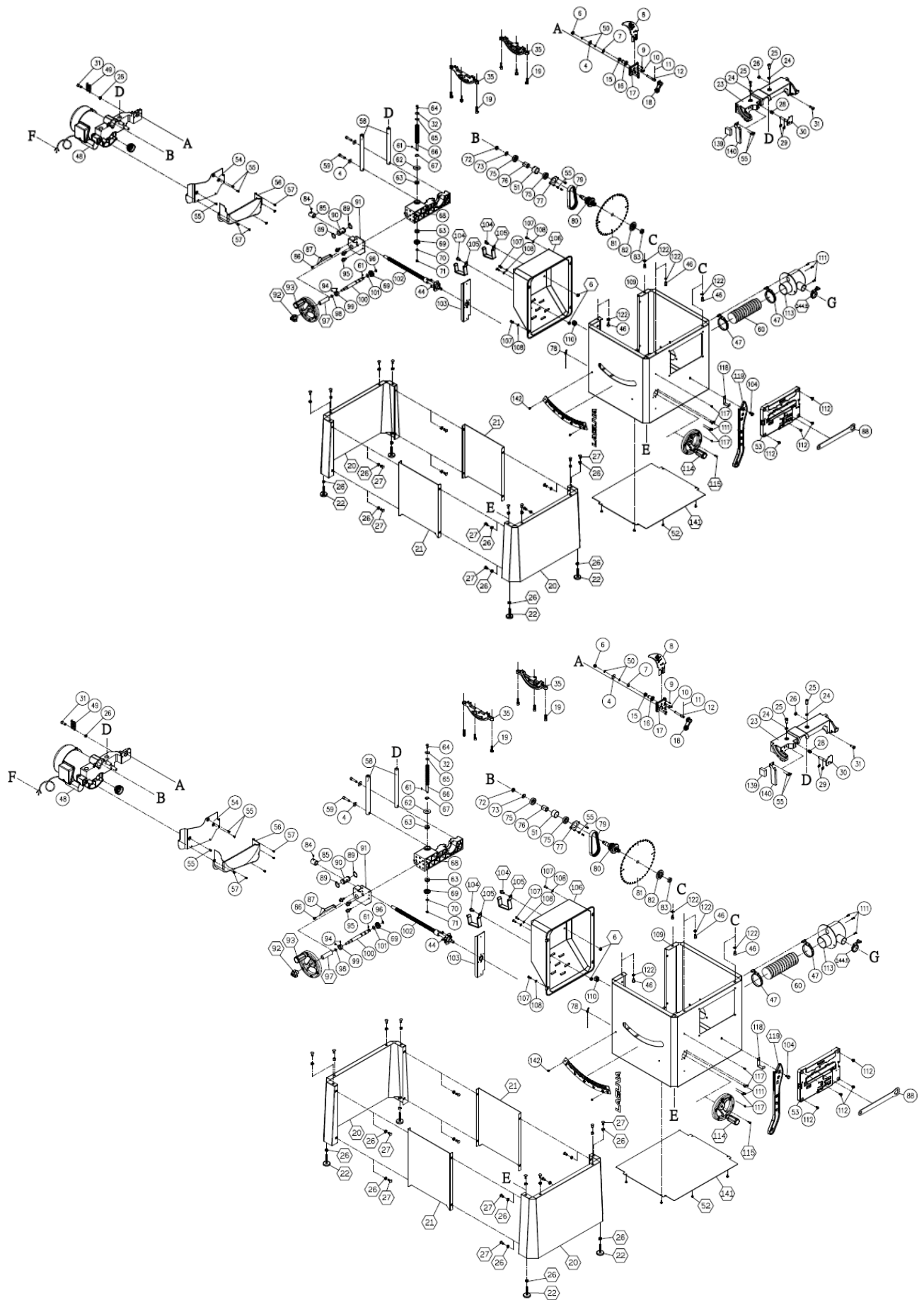
ĮSPĖJIMAS:

Aplink mašiną turi būti palikta pakankamai vietos, kad būtų lengviau prie jos prieiti. Mašiną reikia surinkti ir naudoti dirbtuvėse, kuriose yra geras apšvietimas ir ventiliacija. Galutinis naudotojas turėtų pasirūpinti apsaugos nuo viršįtampių įranga vietoje.

11. Elektros schema ir dalių sąrašas

"Fusion1" 230 V jungimo schema





Sudedamuju dalių sąrašas

1	925200-000	Fence Assembly	LH (800mm)	1	94	360709-901	Worm Shaft		1
2	924708-000	Blade Guard Assembly	US Type	1	95	001902-109	SET Lock Screw	M6*1.0P*6	2
3	924562-001	Miter Gauge Assembly		1	96	012002-006	Key	4*4*16	1
4	051437-000	Extension Table		2	97	130126-903	Lock Ring		1
5	011001-103	Spring Pin	3*10	1	98	006006-120	Flat Washer	20*10.2±0.1*2±0.1	1
6	924793-000	Table Insert Assembly		1	99	006004-167	Flat Washer	13.5*26*0.8t	1
7	051426-000	Table		1	100	000104-108	Cap Screw	M8*1.25P*25	3
8	006001-049	Flat Washer	8.5*16*2.0t	22	101	361428-901	Shaft		1
9	000003-105	Hex. Screw	M8*1.25P*25	6	102	381463-901	Fix Bushing		1
10	090322-000	Up-down Bracket		1	103	000304-113	Pan Head Screw	M6*1.0P*30	8
11	008006-100	Hex. Nut	M8*1.25P(13B*6.5H)	5	104	174789-000	Motor Cover		1
12	280266-000	Spring		1	105	051135-000	Trunnion Support		2
13	290065-901	Round Head Shoulder Screw		2	106	000003-104	Hex. Screw	M8*1.25P*20	10
14	901215-000	Motor Assembly	1200W*230V*50HZ*-1PH*2P	1	107	174315-904	Arbor Wrench		1
	381257-902	Motor Pulley	50HZ	1	109	000003-115	Hex. Screw	M8*1.25P*55	1
15	006001-069	Flat Washer	10*20*3.0t	1	111	006001-001	Flat Washer	4.3*10*1.0t	2
16	006307-100	Spring Washer	10.2*18.5	1	112	000302-102	Pan Head Screw	M4*0.7P*8	2
17	000004-103	Hex. Screw	M10*1.5P*30	1	113	004001-101	Knob	5/16"-18NC*3/4"	2
18	360863-901	Motor Fixing Shaft		1	114	000003-316	Hex. Screw	M8*1.25P*60	2
19	008308-100	Lock Nut	M10*1.5P(17B*12H)	1	115	250399-615	Wheel		2
20	008306-100	Lock Nut	M8*1.25P(13B*9H)	3	116	006001-022	Flat Washer	6.3*13*1.0t	1
21	010005-000	Retaining Ring	STW-14	1	117	230041-000	Leveling Foot		2
22	130359-903	Bracket for Riving Knife		1	118	170541-904	Slide Shelf		2
23	000104-104	Cap Screw	M8*1.25P*16	2	119	049201-101	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*16/ (13B*6.5H)	2
24	280259-901	Spring		1					
25	130363-903	Bushing		1	120	175077-000	Side Cover		1
26	110073-000	Bracket for Riving Knife		1	121	001603-102	Round Head Screw w/Washer	M6*1.0P*10/6*13.2*1.0t	2
28	001902-710	SET Lock Screw	M6*1.0P*8	4	122	170965-904	Fix Plate		1
29	000804-106	Round Head Screw	M5*0.8P*16	2	123	250407-615	Worm Shaft Bracket		1
30	361251-905	Pin		1	124	938120-000	Magnetic Switch Assembly	230V(9A)-DRO	1
31	361250-901	Fixing Knob		1	125	043322-000	O-Ring	P11	1
32	110071-000	Lock Handle		1	127	924794-000	36" Rail & Rear Table Assembly		1
33	390040-000	Saw Blade	250mm x 30mm x 40T	1	127.1	924711-000	36" Rail		1
34	130388-000	Sawblade Clamp		1	127.2	924796-000	Rear Table . Leg Assembly		1
35	380205-901	Nut	TW5/8"-12/(in)	1	130	251362-615	Push Sticks		1
36	008302-100	Lock Nut	M5*0.8P(8B*6H)	1	133	040002-000	Hex. Wrench	2.5mm	1
37	002503-101	Round Head Socket Lock Screw	M5*0.8P*12	8	134	040006-000	Hex. Wrench	6mm	1
38	090323-000	Upper Trunnion		1	135	174569-904	Open Wrench	10*13	1
39	008304-100	Lock Nut	M6*1.0P(10B*6H)	8	138	925172-000	Cabinet Assembly		1
40	002601-102	Locking CAP screw	M8*1.25P*20	2	1	175107-000	Cabinet		1
41	174773-000	Fixing Plate		1	2	950848-000	DRO Assembly		1
42	130397-000	Bushing		2	139	023705-011	Strain Relief	PGB13.5-12B	1
43	251398-615	Dust Hood		1	141	230114-906	Hadle		2
44	002002-101	Round Head Phillip Screw	M5*0.8P*8	5	142	000002-101	Hex. Screw	M6*1.0P*12	2
45	251418-615	Adaptor		1	143	006001-033	Flat Washer	6.7*16*1.0t	2
46	174716-019	Arbor Lock Handle		1	144	008603-100	Square Screw	M6*1.0P(10B*5H)	2
47	280260-901	Spring		1	145	012002-005	Key	4*4*12	2
48	010206-000	Retaining Ring	ETW-9	2	154	006701-100	Wave Washer	WW-6	1
49	000303-104	Pan Head Screw	M5*0.8P*12	3	157	006001-137	Flat Washer	5.3*16*1.5t	1
50	042608-000	Clamp	I.D. 60-80mm	2	159	170542-904	Hook		2
51	042620-008	Dust Hose	2.5"(I.D.)*800mm	1	160	002504-102	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*6	4
52	008316-200	Lock Nut	M10*1.5P(17B*8H)	1	161	006001-045	Flat Washer	8.5*16*1.0t	1
53	006001-075	Flat Washer	10.3*22*2.0t	1	162	006702-100	Wave Washer	WW-8	2
54	010103-000	Retaining Ring	RTW-35	1	163	174711-000	Fix Plate		2
55	030211-002	Ball Bearing	6003	2	164	453041-040	Power Cord	H07RN-F 1.5mm2*3C*3150mm	1
56	190270-901	Spacer		1					
57	174305-901	Fixed Plate		1	165	000003-102	Hex. Screw	M8*1.25P*16	4
58	014360-000	Poly-V-Belt	139J-7	1	167	200108-000	Sponge		1
59	361351-902	Arbor		1	168	174772-000	Plate		1
60	000002-103	Hex. Screw	M6*1.0P*16	1	169	924854-000	Over Head Guards Assembly	36"	1
61	006001-020	Flat Washer	6.2*20*3.0t	1	1	042620-015	Dust Hose	1.5"(I.D.)*2700mm()	1
62	006007-114	Flat Washer	6.4*16*1.6t	1	2	174887-904	Brace		1
63	361245-901	Lead Screw		1	5	850913-000	Hardware Bag for Over head Guard		1
64	010007-000	Retaining Ring	STW-16	1	.1	042622-003	Clamp	30-45(I.D.)	2
65	012002-003	Key	4*4*8	2	.2	001803-103	CAP Screw w/ Spring Washer	M8*1.25P*25/8.2*13.7	1
66	174324-000	Washer		1	.3	006001-049	Flat Washer	8.5*16*2.0t	1
67	031011-001	Bearing	51100	2	.4	008006-100	Hex. Nut	M8*1.25P(13B*6.5H)	1
68	090324-000	Trunnion Base		1	171	174672-901	Motor Plate		1
69	130257-000	Bevel Gear		2	172	000801-103	Round Head Screw	M6*1.0P*16	1
70	006001-025	Flat Washer	6.4*16*1.0t	1	173	000701-102	Flat Head Hex. Screw	M5*0.8P*10	2
71	008317-300	Lock Nut	M6*1.0P(10B*5H)	1	174	924807-000	Front Rail (L) Assembly		1
72	361246-000	Column		2	176	251358-615	Knob		1
73	002601-108	Locking CAP screw	M8*1.25P*35	2	177	049201-102	Hex. Screw w/Flat Washer	M8*1.25P*12/ (13B*5.5H)	3
74	006305-100	Spring Washer	8.2*15.4	15					
75	006001-078	Flat Washer	10.5*19*1.5t	1	179	130396-000	Bushing		2
76	190273-901	Spacer		1	180	174971-904	Cord Fix Plate	(M6)	1
77	000202-101	SET Screw	M5*0.8P*5	4	181	000304-102	Pan Head Screw	M6*1.0P*10	2
78	051469-000	Worm Gear Plate		1	183	002504-701	Round Head Socket Lock Screw	M4*0.7P*10	1
79	011004-103	Spring Pin	6*25	2	184	006003-199	Flat Washer	4.3*14*2.0t	1
80	175012-156	Pointer		1					
81	002402-101	Round Head Lock Screw w/Washer	M5*0.8P*12/5*10.5*1.0t	1					
82	361429-901	Shaft		1					
83	251455-615	Bushing		1					
84	240061-008	Handwheel	HF-150	2					
85	920703-000	Fixing Knob		2					
86	051470-000	Bracket		1					
88	660229-000	Magnetic Ring		1					
89	006706-100	Wave Washer	WW-18	1					
90	006001-203	Flat Washer	18*28*1t	1					
91	010009-000	Retaining Ring	STW-18	1					
93	000104-110	Cap Screw	M8*1.25P*30	2					